



Wagosuszarka MOC-120H

CENA:
14850.00 zł netto

OPIS

Wagosuszarka MOC-120H służy do określania poziomu wilgotności różnego rodzaju produktów. Znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym, ale i w wielu innych dziedzinach. Jej niewątpliwą zaletą jest duża szalka, jak również bardzo szeroki zakres temperatury suszenia.

Wagosuszarka MOC-120H ma możliwość nie tylko znacznego skrócenia czasu odparowania wilgoci (w porównaniu z metodą tradycyjną), ale również pozwala na określanie wilgotności częściowo wysuszonych próbek z dokładnością porównywalną do dokładności metody tradycyjnej. Jest to możliwe dzięki funkcji przewidywania przyszłych wyników pomiarów (PRD).

Funkcja ta wykorzystywana jest zwłaszcza wtedy, gdy wykonujemy duże serie powtarzalnych pomiarów i istotne jest skrócenie czasu tych pomiarów.

Duża powierzchnia ważenia

Duża (niespotykana w wagach konkurencji) powierzchnia szalki pozwala na umieszczenie większej ilości próbek z zachowaniem cienkiej powierzchni. Pozwala to na prowadzenie szybszych i dokładniejszych pomiarów.

Kwarcowe grzałki pracujące w podczerwieni

Zastosowanie kwarcowych grzałek pozwala na efektywne ogrzewanie całej powierzchni próbek. Dodatkową zaletą jest żywotność grzałek, która wynosi ok. 20 000 do 30 000 godzin.

Dzięki zastosowaniu szkła kwarcowego widmo promieniowania grzałek obejmuje podczerwień, halogen i mikrofałe.

Cyfrowa pamięć ustawianych parametrów pomiaru

W cyfrowej pamięci można zapamiętać 10 różnych ustawień parametrów pomiarów. Zwalnia to użytkownika z każdorazowego ustawiania tych parametrów - wystarczy wybrać komórkę pamięci i nacisnąć START.

Duży podświetlany wyświetlacz LCD

Zastosowanie takiego rozwiązania pozwala na łatwą i przyjazną pracę w trudnych warunkach środowiskowych.

Funkcja Dopasowania

Funkcja ta pozwala na dopasowanie wyników badań uzyskanych przez inne metody pomiarowe i użytkowników

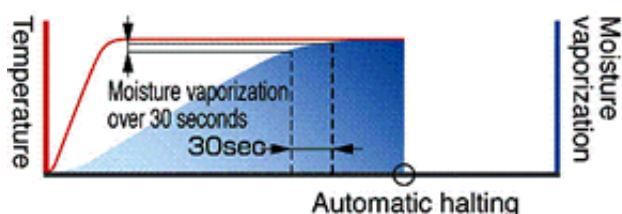
Mechanizm automatycznego tarowania

Duża powierzchnia szalki przyczynia się do dokładniejszego pomiaru, jednakże duża wydajność grzałek powoduje w wyniku fluktuacji temperatury większe pływanie zera. W wagosuszarkach MOC-120H ten wpływ kompensowany jest przez zastosowanie unikalnego mechanizmu tarowania automatycznego.

Tryby pracy:

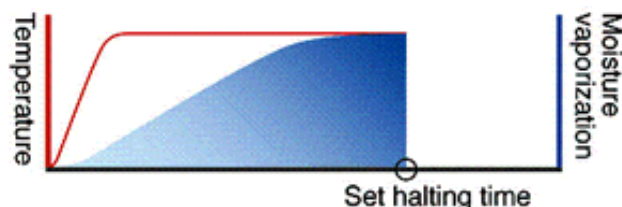
Tryb automatyczny - do stałej masy

Automatyczne zakończenie pomiaru nastąpi, gdy rzeczywisty, procentowy ubytek wilgoci w dwóch kolejnych pomiarach (np. co 30 sekund) będzie mniejszy niż ustawiony.



Tryb automatyczny - do upływu ustawionego czasu

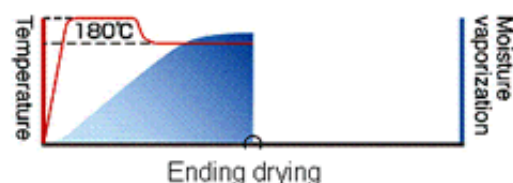
Automatyczne zakończenie pomiaru nastąpi po upływie ustawionego czasu.



Tryb szybkiego suszenia

W tym trybie pracy suszenie odbywa się w dwóch etapach:

- w pierwszym etapie następuje szybkie odparowanie wody w wysokiej nastawionej temperaturze (np. 180°C -200°C), aż do uzyskania nastawionych kryteriów (procentowego ubytku wilgoci w ciągu 30s lub po upływie nastawionego czasu)
- w drugim etapie następuje „dosuszanie” w nastawionej



niższej temperaturze.

Tryb wolnego dochodzenia do ustawionej temperatury suszenia

Ten tryb pracy charakteryzuje się powolnym dochodzeniem do nastawionej temperatury. Łagodne ogrzewanie próbek powoduje zredukowanie krzepnięcia powierzchni lub całych próbek, które pojawia się przy ogrzewaniu w wyższej temperaturze.

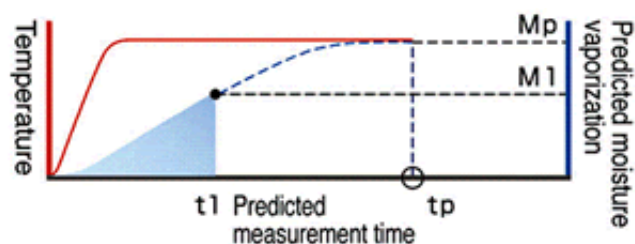
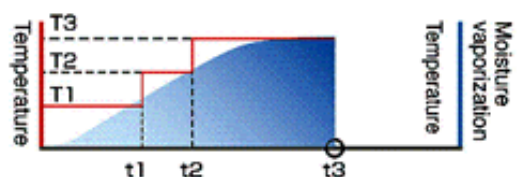
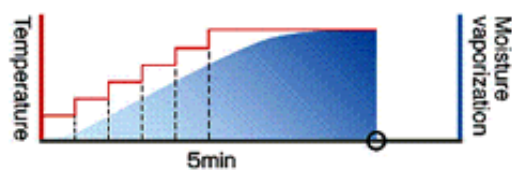
Tryb suszenia krokowego

W tym trybie pracy ustawia się indywidualne parametry dla każdego z maksimum 5 kroków suszenia.

Funkcja ta jest przydatna podczas pomiarów próbek zawierających znaczne ilości wody.

Tryb przewidywania wyniku pomiaru

Ten tryb umożliwia zakończenie pomiaru przed całkowitym wysuszeniem próbki dzięki funkcji przewidywania wyniku pomiaru. Ogranicza to czas powtarzania takich samych badań.



Słupkowy wyświetlacz procesu suszenia

W czasie ogrzewania próbki przez grzałki ilość wilgoci odparowana w jednostce czasu początkowo rośnie, a następnie zmniejsza się i parowanie powoli zmierza w kierunku zakończenia pomiaru. Krzywa M na obrazku 2 pokazuje typowe parowanie wilgoci. Krzywa ΔM pokazuje poziom parowania. Obserwowanie krzywej ΔM umożliwia przybliżone określenie końca czasu pomiaru. Słupkowy wyświetlacz pokazuje procentowe ubytki wilgoci ΔM , mierzone w ustawionych interwałach czasowych (np. w ciągu każdych 30 sekund) w sposób obrazowy i przyjazny dla użytkownika.

Technologia UNI BLOC i jej zalety

Tradycyjny mechanizm w wagach analitycznych elektro-magnetycznych został zastąpiony przez jeden element, wykonany z jednego kawałka aluminium, Shimadzu UniBloc. Cyfrowa technologia produkcji pozwala na osiągnięcie

doskonałej jakości wykonania. Technologia Uni Bloc pozwala na osiągnięcie szybszej odpowiedzi, lepszej stabilności i odporności na zmiany temperatury oraz w znaczny sposób poprawia trwałość urządzenia.

Technologia Windows Direct - przesyłanie danych wprost do aplikacji systemu Windows

Wyniki pomiarów mogą być przesłane bezpośrednio do programu Excel lub innej aplikacji Windows bez konieczności używania dodatkowego oprogramowania. Do transmisji wykorzystuje się port komunikacyjny RS 232. Technologia Windows Direct pozwala w łatwy i przejrzysty sposób zbierać, katalogować i wykorzystywać wyniki pomiarów.

Metalowa obudowa

Aluminiowa, ciśnieniowo odlewana obudowa gwarantuje wysoką jakość wykonania, zwiększoną trwałość oraz lepsze zabezpieczenie mechanizmu. Pozwala także na łatwiejsze utrzymanie czystości.

CECHY

Model	Wagosuszarka MOC-120H
Kod ID	00269
Symbol	321-63300-10
Zakres ważenia [g]	120
Interfejs	RS232
Wymiary szalki [mm]	130 mm dia

Wyświetlacz	LCD
Zakres pomiaru wilgotności	0,01 % to 100,00 %
Zakres temperatur ogrzewania	od 30°C do 200°C (co 1°)