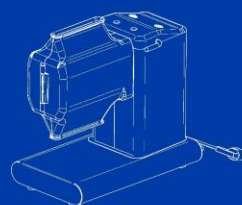


# INT

## KOTLECIARKA



# CAS

V1.0 /2021/10/19 (*Based on: Edition August 2019*)

## SPIS TREŚCI:

1. Wprowadzenie.....	4
2. Bezpieczeństwo użytkowania .....	4
Środowisko pracy .....	5
2. Przygotowanie do pracy – rozpakowanie .....	5
3. Widok ogólny.....	6
3.1 Ogólny opis urządzenia.....	7
4. Instalacja .....	8
4.1 Instalowanie maszyny .....	8
4.2. Opis przycisków sterujących .....	8
4.3 Podłączenie elektryczne .....	9
5. KORZYSTANIE Z URZĄDZENIA.....	9
5.1 Opis procesu obróbki mięsa .....	9
5.2 Czyszczenie.....	11
5.4 Części zamienne.....	14
6. Schemat elektryczny .....	14
7. Specyfikacja danych technicznych.....	15
8. Ograniczenia w użytkowaniu.....	15
9. Deklaracja zgodności.....	16
10. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE .....	17

# 1. Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup naszego produktu.

Dzięki ścisłej kontroli jakości procesu produkcyjnego, urządzenie zakupione przez Państwa jest produktem niezawodnym, o najwyższych standardach użytkowych.

Przed rozpoczęciem jego użytkowania zalecamy uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i przestrzeganie zawartych w niej wskazówek. Wierzymy, że będziecie Państwo zadowoleni z naszego produktu, a niniejsza instrukcja pomoże Państwu w jego instalacji i obsłudze.


Maszynty opisane w niniejszej instrukcji, w zakresie bezpieczeństwa przed zagrożeniami mechanicznymi są zgodne z Dyrektywami 2006/42/CE – 2014/35/UE – 2014/30/UE – Rozp. 1935/2004, 2011/65/UE i normą UNI EN ISO 13857:2008 Bezpieczeństwo maszyn.

W zakresie bezpieczeństwa przed zagrożeniami elektrycznymi, opisane urządzenia są zgodne z przepisami norm EN 60204 i EN 60335-2-64.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, które mogą pojawiać się podczas korzystania z urządzenia, prosimy o kontakt w celu uzyskania dalszych informacji, oraz prosimy o zgłaszanie wszelkich propozycji ulepszeń tego podręcznika, tak aby mógł on jeszcze lepiej spełniać cele, dla których został przygotowany.

## 2. Bezpieczeństwo użytkowania

W czasie eksploatacji należy bezwzględnie przestrzegać podanych niżej zasad bezpieczeństwa.

		
<p>Nie demontuj urządzenia samodzielnie! W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem firmy CAS.</p>	<p>Nie wkładać dłoni do otworów roboczych ani pod osłony urządzenia. Grozi to niebezpieczeństwem powstania poważnych urazów.</p> 	
<p>Wyłączając wtyczkę z gniazda nie ciągnij za kabel zasilający! Może to grozić porażeniem prądem!</p> 	<p>Urządzenie zasilaj wyłącznie z gniazda wyposażonego w spraw! Wtyczkę przewodu zasilającego włączaj i wyłączaj trzymając za obudowę!</p> 	
<p>Opisy dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz unikania możliwych zagrożeń oznaczono symbolem:</p>  <p>Prosimy o uważne zapoznanie się z tymi opisami i ich zapamiętanie.</p>	<p>Nie zanurzaj urządzenia w wodzie, nie polewaj wodą, nie dotykaj mokrymi dłońmi! Stwarza to niebezpieczeństwo porażenia prądem oraz uszkodzenia urządzenia!</p>	<p>Nie używaj urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych! Stwarza to niebezpieczeństwo spowodowania pożaru!</p>

Przed rozpoczęciem pracy przeczytaj całą instrukcję obsługi.

Należy pamiętać, że wszystkie urządzenia elektryczne, jeśli są nieprawidłowo używane, mogą spowodować pożar, porażenie prądem lub obrażenia ciała.

Zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji, aby zminimalizować ryzyko wypadków.



**Ważne:**

**Wszystkie powyższe czynniki mogą mieć wpływ na bezpieczeństwo użytkownika. W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia należy przestrzegać następujących warunków:**

- Urządzenie zasilać wyłącznie z gniazda wyposażonego w sprawną instalację ochronną.
- Nie używać urządzenia w środowisku o wysokiej wilgotności.
- Nie polewać urządzenia wodą ani nie dotykać mokrymi dłońmi.
- Nie używać urządzenia w atmosferze oparów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.
- Nie używać urządzenia do obróbki artykułów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.
- Nie wolno demontować obudowy urządzenia ze względu na niebezpieczeństwo porażenia prądem.
- Nie wkładać dłoni do otworów roboczych ani pod osłony urządzenia ze względu na niebezpieczeństwo powstania poważnych urazów.



- Zawsze wyłączać zasilanie urządzenia, gdy nie jest ono używane.

## Środowisko pracy



**Uwaga!**

**Urządzenia nie wolno instalować w niżej opisanych warunkach:**

- Na powierzchni nie zapewniającej możliwości stabilnego ustawienia urządzenia.
- W pobliżu wirujących maszyn powodujących wibracje.
- W pomieszczeniach o dużym zapyleniu.
- W pomieszczeniach w których występuje atmosfera oparów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.

## 2. Przygotowanie do pracy – rozpakowanie

Po otrzymaniu produktu, sprawdź, czy opakowanie nie jest otwarte i czy jest nieuszkodzone. przeciwnym razie natychmiast poinformuj spedytora lub agenta terenowego.

Aby wyjąć maszynę z opakowania, wykonaj następujące czynności:

1. Odetnij i zdejmij plastikowe paski;
2. Usuń zszywki z górnej części pudełka;
3. Otwórz pudełko i wyjmij poliuretanową wkładkę ochronną;
4. Podnieś i wyjmij maszynę (owiniętą w przezroczystą torbę polietylenową);



**Uwaga!**

**Maszynę muszą podnosić dwie osoby, biorąc pod uwagę, że większy ciężar znajduje się po stronie kolumny.**

Po rozpakowaniu maszyny sprawdź zawartość pudełka i upewnij się, że oznaczenia typu na tabliczce znamionowej odpowiadają oznaczeniom na etykiecie umieszczonej na zewnątrz opakowania.

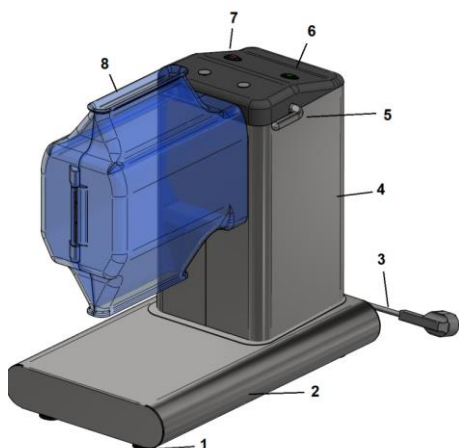


#### Uwaga!

Elementy opakowania (plastikowe paski, karton, pianka poliuretanowa) podlegają segregacji i selektywnej zbiórce, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi recyklingu.

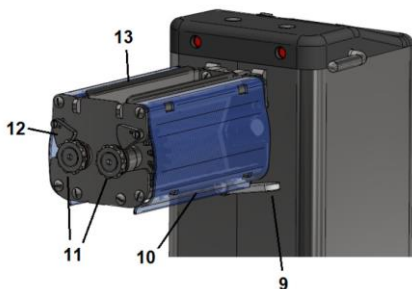
**NIE WOLNO WYRZUCAĆ OPAKOWAŃ BEZPOŚREDNIO DO ŚRODOWISKA!**

### 3. Widok ogólny



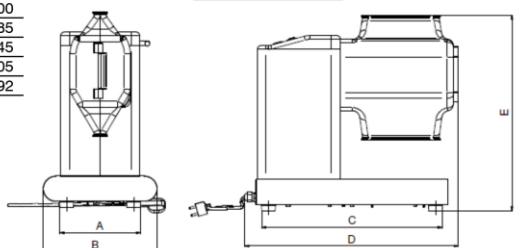
Widok urządzenia wraz z wyposażeniem

1. Gumowa stopa
2. Podstawa
3. Kabel zasilający
4. Głowica
5. Dźwignia zwalniająca osłony zewnętrzne (przezroczyste)
6. Przycisk włączający urządzenie - ON
7. Przycisk wyłączający urządzenie - OFF
8. Osłony zewnętrzne (przezroczyste)
9. Dźwignia zwalniająca grupy tnące
10. Osłona wewnętrzna
11. Rolka ostrza
12. Dźwignia blokady rolki
13. Grzebień



Wymiary:

	mm
A	200
B	285
C	445
D	505
E	492



## 3.1 Ogólny opis urządzenia

Urządzenie zostało zaprojektowane i wykonane zgodnie z Dyrektywą Maszynową EEC 2006/42.

### Cechy użytkowe:

- Solidność i niezawodność wykonania;
- Możliwość pracy ciągłej.
- Maksymalne bezpieczeństwo podczas użytkowania, czyszczenia i zwykłej konserwacji;
- Zachowanie maksymalnej higieny dzięki zastosowaniu materiałów nierdzewnych lub odpowiednio zabezpieczonych przed utlenianiem, ze szczególnym uwzględnieniem projektu i wykonania wszystkich części, mających kontakt z żywnością.
- Zachowanie maksymalnej precyzji i wydajności cięcia;

### Budowa:

Maszyna składa się z centralnego korpusu ze stali nierdzewnej, w którym znajduje się silnik napędowy, z którego za pomocą paska jest przenoszony napęd na szereg kół zębatych zamontowanych w pod pokrywą ochronną.

Istnieją różne rodzaje zespołów tnących i zmiękczających, zawsze wykonanych ze stali nierdzewnej, które w łatwy sposób mogą być instalowane wymiennie, w zależności od potrzeb. Zespoły tnące są chronione plastikowymi osłonami. Tworzywo sztuczne, z którego są one wykonane nadaje się do kontaktu z żywnością.

Elementy maszyny są wykonane odpowiednio:

- Ze stali nierdzewnej – elementy robocze
- Ze stopu aluminium i magnezu Peraluman 3, polerowanego i oksydowanego anodowo – elementy konstrukcyjne obudowy,
- Z tworzywa sztucznego dopuszczonego do kontaktu z artykułami spożywczymi, spełniającego obowiązujące przepisy higieniczno-sanitarne - osłona.

Gwarantuje to wytrzymałość i niezawodność produktu, łatwość jego czyszczenia i trwałość.

Uruchamianie i zatrzymywanie odbywa się za pomocą dwóch przycisków znajdujących się na pokrywie korpusu. Praca maszyny jest sygnalizowana przez świecenie lampki kontrolnej.

Zastosowany system sterowania zapobiega przypadkowemu uruchomieniu maszyny po ewentualnej przerwie w dostawie zasilania elektrycznego, co oznacza, że urządzenie można będzie ponownie uruchomić tylko celowo, po wciśnięciu przycisku włącznika.

### 3.1.1. Bezpieczeństwo



**W maszynie zastosowano następujące zabezpieczenia mechaniczne:**

- Osłony zabezpieczające osłaniające zespoły tnące;
- Ukształtowanie wlotu i wylotu w sposób zapobiegający przed przypadkowym dostępem dłoni;

Zastosowanymi elektrycznymi urządzeniami zabezpieczającymi są:

- System sterowania za pomocą przycisków start i stop z obwodem sterowania niskiego napięcia, wymagający ponownego świadomego uruchomienia maszyny w przypadku zaniku zasilania.
- Zastosowanie mikroprzełączników zabezpieczających przed możliwością uruchomienia maszyny w przypadku zdemontowania przezroczystych osłon zabezpieczających.

### 3.1.2 Ryzyko szczątkowe



- Maszyna została zaprojektowana tak, aby operator był chroniony podczas zakładanego zakresu użytkowania maszyny.
- Maszyna jest wyposażona w wewnętrzne zabezpieczenia działające w przypadku demontażu zespołów tnących. Kiedy są one demontowane w celu konserwacji i/lub czyszczenia, nadal występuje ryzyko poważnych obrażeń w przypadku nieostrożnego obchodzenia się z ostrymi krawędziami elementów tnących.
- Nie używaj maszyny, jeśli nie jesteś w idealnym stanie psychicznym i fizycznym i nie pozwalaj nikomu zbliżyć się podczas użytkowania.
- Działaj z wielką uwagą; Nie rozpraszaj się!
- **PODCZAS CZYSZCZENIA, SMAROWANIA, OSTRZENIA OSTRZY TNĄCYCH ZAWSZE STOSOWAĆ ŚRODEK OCHRONNY: RĘKAWICE ODPORNE NA PRZECIĘCIA I ROZDIERANIE.**

## 4. Instalacja

### 4.1 Instalowanie maszyny



#### Ostrzeżenie!

**Możliwość wystąpienia zagrożenia w przypadku nieodpowiedniego postępowania! Przed instalacją urządzenia i przystąpieniem po raz pierwszy, do czynności związanych jej uruchomieniem, przeczytaj całą instrukcję obsługi.**

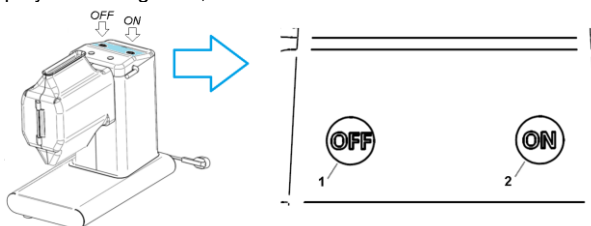
Maszynę należy zainstalować na powierzchni o maksymalnej wysokości 0,9 m, która jest pozioma, gładka, sucha i posiada odpowiednią wytrzymałość do ciężaru maszyny oraz ciężaru żywności przeznaczonej do przetworzenia; patrz paragraf 3.1.

Należy zadbać o zapewnienie odpowiedniej ilości miejsca wokół maszyny oraz odpowiedniego oświetlenia, aby zapewnić łatwość i bezpieczeństwo pracy operatora.

### 4.2. Opis przycisków sterujących

Maszyna posiada następujące przyciski sterujące umieszczone w górnej części głowicy maszyny:

- Przycisk włączający ON (1), wyposażony w lampkę kontrolną wskazującą świeceniem, że maszyna jest włączona;
- Przycisk wyłączający (zatrzymania) OFF (2). Po wyłączeniu lampka kontrolna przycisku ON gaśnie;





### 4.3 Podłączenie elektryczne

Maszyna musi zostać zainstalowana w pobliżu gniazda zasilającego zgodnego z obowiązującymi normami, objętego ochroną:

- Bezpiecznikiem ochrony magneto-termicznej,
- Automatem wyłącznikiem różnicowo-prądowym,
- Instalacją ochronną i uziemieniem.

#### Ostrzeżenia:



#### Zapobieganie zagrożeniu porażeniem prądem elektrycznym:

**Przed podłączeniem maszyny do sieci zasilającej należy upewnić się, że parametry zasilania sieciowego są zgodne z informacjami podanymi na tabliczce znamionowej maszyny.**

**Urządzenie należy zawsze zasilать ze sprawnego gniazda sieci zasilającej ~230V wyposażonego w sprawny obwód instalacji ochronnej (styk uziemiający).**

**W przypadku stwierdzenia uszkodzenia kabla zasilającego należy niezwłocznie dokonać jego wymiany w autoryzowanym punkcie serwisowym CAS.**

Urządzenie jest wyposażone w kabel zasilający o długości ok. 2 metrów zakończony wtykiem umożliwiającym łatwe odłączenie urządzenia od sieci elektrycznej. Jeśli długość kabla jest niewystarczająca, należy skontaktować się z serwisem.

W przypadku konieczności użycia dłuższego przewodu, przecinającego drogi ruchu w obiekcie, przewód zasilający należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, a miejsca jego przebiegu należy oznaczyć.

Jeśli przewód zasilający nie jest wystarczająco długi, nie stosować tymczasowego przedłużenia przewodu elektrycznego (przedłużacza), tylko skorzystać pomocy wykwalifikowanego elektryka w celu wykonania dodatkowego punktu podłączeniowego elektrycznej sieci zasilającej w miejscu docelowej instalacji maszyny.

## 5. KORZYSTANIE Z URZĄDZENIA

### 5.1 Opis procesu obróbki mięsa



#### Ważne!

**Przed pierwszym użyciem maszyny należy przeprowadzić dokładne czyszczenie maszyny, zgodnie z opisem w pkt 5.2.**

Jeżeli zapoznałeś się z zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa obsługi, rozpocznij proces, postępując zgodnie z poniższym opisem.

Niezależnie od rodzaju zainstalowanego zespołu ostrzy (tnących lub zmiękczających), działanie maszyny jest zawsze takie samo. Maszynę można skonfigurować z zespołem ostrzy zmiękczających lub z zespołem ostrzy do cięcia pasków.

W zależności od odległości pomiędzy ostrzami można uzyskać paski o różnej szerokości (patrz dane techniczne w paragrafie 3.1).

Ostrzeżenia:



**Zagrożenie!**

Nie wolno wkładać dłoni ani palców do otworów w pokrywie urządzenia (wlotowego oraz wylotowego). Grozi to ryzykiem poważnych obrażeń.

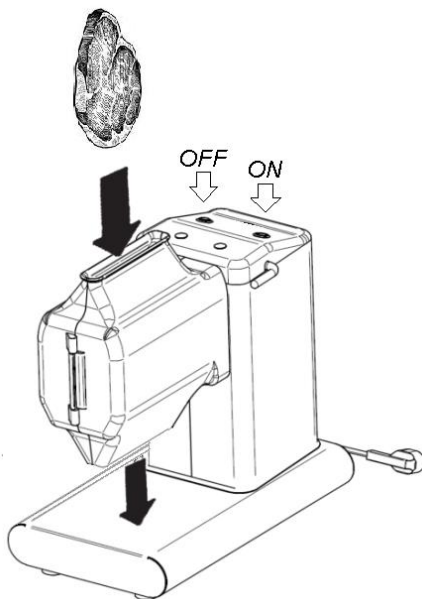


**Ważne!**

Mięso poddawane obróbce musi być pokrojone na plastry i pozbawione kości lub ich fragmentów. Obróbka mięsa, które będzie zawierało kości lub ich fragmenty grozi uszkodzeniem elementów zespołu tnącego.

**Opis procesu:**

1. Przygotuj płaski plaster mięsa bez kości. Pamiętaj, aby obrabiany produkt miał wymiary mniejsze niż rozmiar otworu wlotowego.
2. Włącz maszynę przyciskiem ON.
3. Plaster mięsa włoż do otworu wlotowego.
4. Odbierz przetworzony produkt poniżej otworu wylotowego.
5. Wyłącz maszynę przyciskiem OFF.



## 5.2 Czyszczenie

### Ostrzeżenia:



**Zapobieganie zagrożeniu porażeniem prądem elektrycznym:**  
Przed przystąpieniem do czyszczenia maszyny, koniecznie odłącz ją od sieci zasilającej.



**Zachowaj ostrożność! Zagrożenie skałeczeniem!**

Maszyna jest wyposażona w wewnętrzne zabezpieczenia działające w przypadku demontażu zespołów tnących. Kiedy są one demontowane w celu konserwacji i czyszczenia, nadal występuje ryzyko poważnych obrażeń w przypadku nieostrożnego obchodzenia się z ostrymi krawędziami elementów tnących.

**PODCZAS CZYSZCZENIA, SMAROWANIA, OSTRZENIA OSTRZY TNĄCYCH ZAWSZE STOSOWAĆ ŚRODEK OCHRONNY: RĘKAWICE ODPORNE NA PRZECIĘCIA I ROZDZIERANIE.**



**Uwaga:**

Przed przystąpieniem do czyszczenia odłącz urządzenie od źródła zasilania!

Nie splukiwać powierzchni urządzenia bieżącą wodą!

Nie stosować środków czyszczących zawierającymi substancje ściernie!

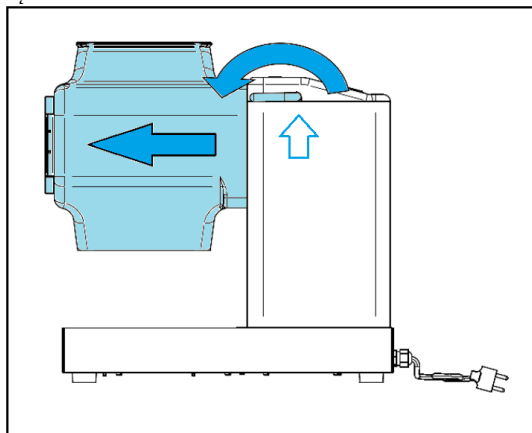
### Informacje ogólne:

Maszyna musi być odpowiednio czyszczona przynajmniej jeden raz dziennie, a w razie potrzeby częściej.

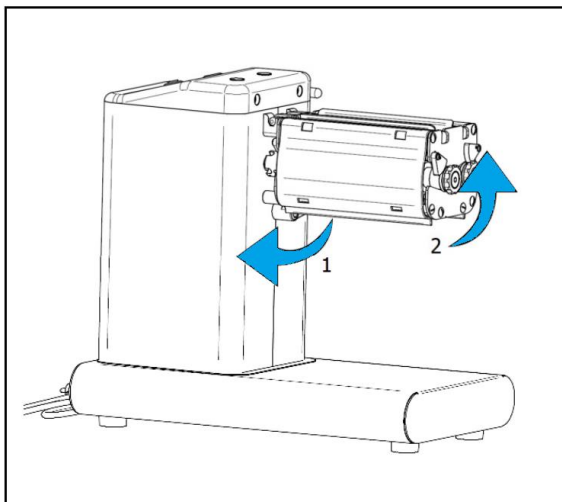
Jeśli maszyna nie była używana przez jakiś czas, należy koniecznie wyczyścić ją przed użyciem.

### Demontaż:

1. Odłącz wtyk przewodu zasilającego maszynę od sieci elektrycznej.
2. Obróć dźwignię blokady mocowania osłon w kierunku pokazanym na rysunku;
3. Usuń osłonę.



4. Obróć uchwyt znajdujący się pod zespołem tnącym (1) i podnieś zespół, aby go zdemontować, tak jak pokazano na poniższym rysunku.

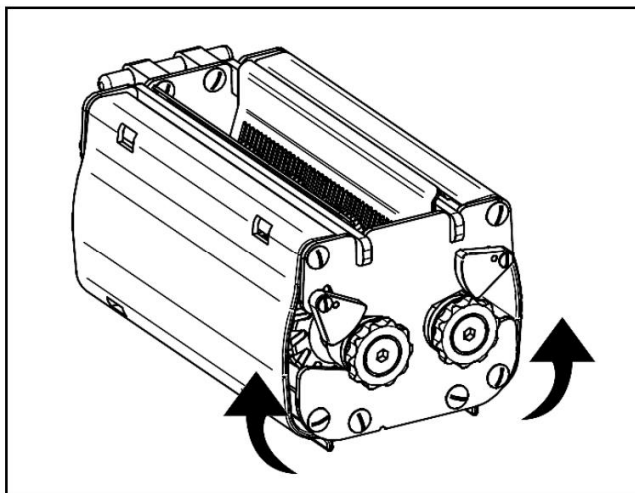


Teraz możliwy będzie demontaż elementów zespołu tnącego.



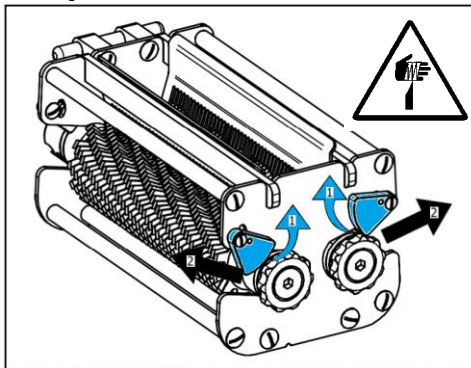
**Uwaga! Niebezpieczeństwo zranienia!**  
Użyj rękawic ochronnych odpornych na przecięcie.  
Wszystkie operacje wykonuj starannie, skupiając uwagę na wykonywanych czynnościach.

5. Zdejmij zewnętrzne osłony, jak pokazano na rysunku poniżej.

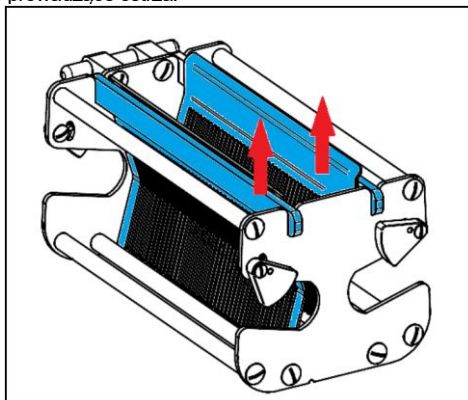


6. Po obróceniu dźwigni blokującej pozycję wałka ostrzy (1) i zdemontuj każdy z wałków, przesuwając go w kierunku oznaczonym cyfrą 2.

**Uwaga: Ostre elementy!**



7. Usuń grzebień prowadzący ostrza.



**Czyszczenie maszyny oraz zdemontowanych części:**



**Uwaga! Niebezpieczeństwo zranienia!**

**Z ostrzami należy obchodzić się z najwyższą ostrożnością.**

**Użyj rękawic ochronnych odpornych na przecięcie.**

Do czyszczenia, używaj wyłącznie gorącej wody z dodatkiem biodegradowalnego detergentu do naczyń o współczynniku PH 7-8, i temperaturze nie niższej niż 30°C. Czyszczenie maszyny przeprowadzaj za pomocą lekko zwilżonej miękkiej, gąbczastej szmatki. Do czyszczenia ostrzy używaj nylonowej szczotki. Po oczyszczeniu, splucz detergent czystą szmatką zwilżoną świeżą wodą.

Do czyszczenia nie używaj metalowych szczotek, które mogą uszkodzić powierzchnię maszyny, ani żadnych produktów o właściwościach ściernych lub zawierających kwasy.

**Nie wolno czyścić urządzenia myjką ciśnieniową strumieniem wody, ani podobnymi metodami.**

W celu dokładnego umycia elementów zespołu tnącego zaleca się umieszczenie ich w zmywarce (wszystkie elementy są wykonane ze stali nierdzewnej) i wyjęcie ich natychmiast po zakończeniu cyklu mycia, aby unikać odłożenia się osadów trudnych do ręcznego usunięcia.

## 5.3 Naprawa

W przypadku nieprawidłowego działania natychmiast przerwij użytkowanie urządzenia i odłącz je od źródła zasilania.

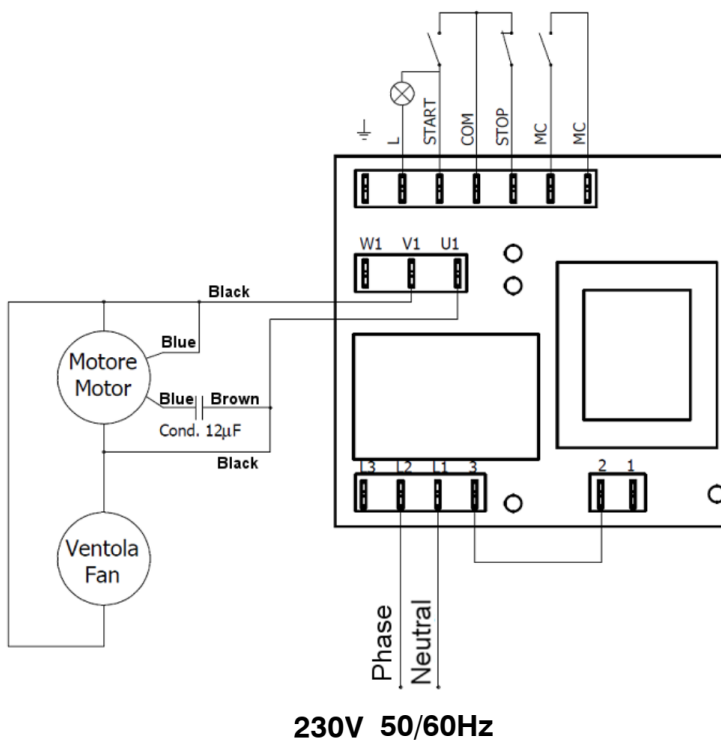
Sprawdź odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania zawarte w rozdziale 5 i zapoznaj się z opisami możliwych do zastosowania rozwiązań zawartymi w rozdziale 6.

Jeśli problem nie ustąpi, skontaktuj się z Serwisem Centralnym CAS Polska.

## 5.4 Części zamienne

Jeżeli w trakcie eksploatacji będziesz potrzebować dostępu do części zamiennych, skontaktuj się z Serwisem Centralnym CAS Polska.

## 6. Schemat elektryczny



## 7. Specyfikacja danych technicznych



Model	INT
Widok:	<div> <div> mm  A 200  B 285  C 445  D 505  E 492 </div> </div>
Wydajność: [cykli / min]	Ok. 10
Zasilanie:	Sieć AC ~230V 50Hz
Pobór mocy:	370W
Właściwości:	Konstrukcja wykonana ze stopu aluminium-magnezowego; elementy robocze wykonane ze stali nierdzewnej; osłona wykonana z tworzywa sztucznego.
Ciężar urządzenia: [kg]	40
Wymiary opakowania: [mm]	620 x400 x 570
Masa brutto w opakowaniu: [kg]	42

## 8. Ograniczenia w użytkowaniu

Urządzenia CAS z serii INT są przeznaczone do użytkowania w obiektach handlowych i zgodnie z normą EN 61000-6-3:2001, spełniają wymagania klasy A dla emisji zakłóceń elektromagnetycznych.

Produkt klasy A, użytkowany w środowisku mieszkalnym, może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych. W takim przypadku użytkownik powinien zastosować dodatkową ochronę przed zakłóceniami.

## 9. Deklaracja zgodności

	<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b> (DECLARATION OF CONFORMITY)	
<b>Produkt / Seria:</b> Product / Series:	<b>Kotłociarka (Steker) / z serii: INT</b> Steaker / INT Series	
<b>Modele:</b> Models:	<b>INT</b>	
<b>Typu:</b> Types:	<b>INT</b>	
<b>Producent:</b> Producer:	<b>NOAW S.r.l.</b> <b>Via Colombara, 27</b> <b>I-21048 SOLBIATE ARNO (VA)</b> <b>Włochy</b>	
<b>Użyte standardy:</b> Used standards:	<b>IEC 60335-2-64:2002/AMD2:2017;</b> <b>UNI EN ISO 13857:2020</b>	
<b>My:</b> We:	<b>CAS POLSKA Sp. z o.o.</b> <b>ul. Pola Karolińskie 4, 02-401 Warszawa</b> <a href="http://www.wagiCAS.pl">www.wagiCAS.pl</a>	

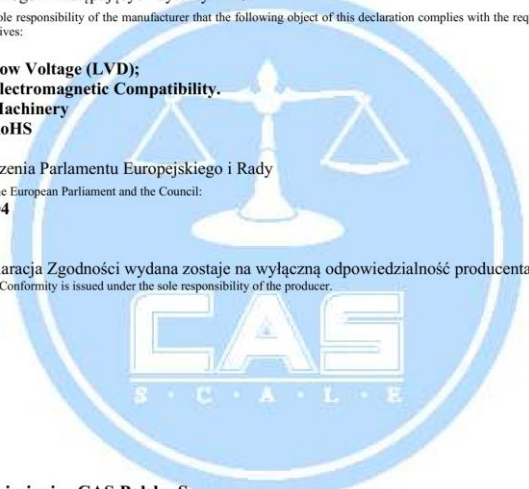
oświadczamy na wyłączną odpowiedzialność producenta, że określony wyżej przedmiot niniejszej deklaracji, odpowiada wymogom następujących dyrektyw EC:

We declare under sole responsibility of the manufacturer that the following object of this declaration complies with the requirements provided for by the European Directives:


**2014/35/EU Low Voltage (LVD);**  
**2014/30/EU Electromagnetic Compatibility.**  
**2006/42/CE Machinery**  
**2011/65/EU RoHS**

oraz rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady  
and Regulation of the European Parliament and the Council:  
**Reg. 1935/2004**

Niniejsza Deklaracja Zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.  
This Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the producer.



**Podpisano w imieniu: CAS Polska Sp. z o.o. :**

  
**Piotr Dobruszek – Prokurent**

Miejsce: Warszawa  
Data: 19 listopada 2021



## 10. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE



Warszawa, 09 kwietnia 2010

### OŚWIADCZENIE ZARZĄDU CAS POLSKA SP. Z O.O. W SPRAWIE DYREKTYW „WEEE” I „ROHS”

Rozwój techniki i technologii w zakresie sprzętu elektrycznego i elektronicznego powoduje powstanie w coraz krótszym czasie nowych generacji urządzeń. Konsekwencją tego jest powstawanie znaczących ilości odpadów, skracając się bowiem czas życia tego sprzętu jako aktywnego produktu.

W sprzęcie tym zawartych jest wiele substancji niebezpiecznych takich jak: rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki zmniejszające palność. Powoduje to, że powstające z niego odpady są również niebezpieczne dla środowiska.

Unia Europejska podjęła kroki w zakresie prawodawstwa, aby wymusić działania zmierzające do zminimalizowania zagrożeń wynikających z tego faktu. W tym celu zostały powołane do życia stosowne Dyrektywy Rady:

- 2002/96/WE (WEEE) „w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. „o zużytym sprzęcie elektrycznym” (Dz.U. 180 z 2005 poz. 1495),
- 2002/95/WE (ROHS) „w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004r. „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym niektórych substancji mogących negatywnie wpływać na środowisko” (Dz.U. 229 z 2004 poz. 2310).

Wyżej wymienione Ustawa określa, między innymi, zasady postępowania ze użytym sprzętem elektronicznym w sposób zapewniający ochronę zdrowia i życia ludzi oraz ochronę środowiska. Firmy wprowadzające na rynek sprzęt elektryczny i elektroniczny, spełniając obowiązki wynikające z ustawy, mają obowiązek oznaczania tego sprzętu znakiem:



Wyroby wprowadzane na rynek przez CAS Polska Sp. z o.o. podlegają Dyrektywom WEEE, ROHS jako „Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne”, wymienione w załączniku nr 1A, kategoria 6.9. Są one przewidziane do stosowania poza gospodarstwami domowymi.

CAS Corporation dokłada wszelkich starań aby produkty wprowadzane przez niego na rynek były maksymalnie bezpieczne dla użytkownika i środowiska.

O wyrobach zakupionych w CAS Polska Sp. z o.o., które ulegną zużyciu należy informować sprzedawcę. Użytkownikowi zostanie wskazany adres najbliższego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektroniczny.

Piotr Dobruszek

Prokurent  
CAS Polska Sp. z o.o.

CAS Polska Sp. z o.o., ul. Chrościńskiego 93/105, 02-414 Warszawa  
tel.: +48 22 5719 470, fax: +48 22 5719 471  
e-mail: biuro@wagiCAS.pl, www.wagiCAS.pl

REGON 016199377, NIP 524-23-33-481  
Sąd Rejonowy m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS 0000210580  
Kapitał zakładowy 235 000,00 zł  
Bank BPH S.A., nr rachunku 63 1060 0076 0000 3200 0094 6776

## NOTATKI

## NOTATKI



**CAS POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Pola Karolińskie 4  
02-401 Warszawa  
Tel: 22 571 94 70  
Fax: 22 571 94 71  
e-mail: [biuro@CASPolska.pl](mailto:biuro@CASPolska.pl)  
**[www.CASPolska.pl](http://www.CASPolska.pl)**