

PAKOWARKA PROŻNIOWA

CVP 100

Instrukcja obsługi



2011

SPIS TREŚCI:

1. Wstęp.....	4
2. Ważne informacje i ostrzeżenia	4
3. Środowisko pracy i warunki bezpieczeństwa	5
4. Przeznaczenie i charakterystyka pakowarek CAS CVP100	6
5. Zalety pakowania próżniowego.....	7
6. Wyjęcie pakowarki z opakowania	7
7. Zawartość opakowania.....	7
8. Widok ogólny pakowarki i elementy obsługowe	8
9. Przed pierwszym uruchomieniem - przygotowanie pakowarki.....	10
9.1 Przygotowanie pakowarki do pracy	10
9.2 Podłączenie pakowarki	10
10. Obsługa pakowarek CVP.....	10
10.1 Włączenie pakowarki	10
10.2 Parametry procesu pakowania	11
10.3 Czynności w czasie pakowania próżniowego w woreczkach	11
10.4 Czynności w czasie procesu pakowania z użyciem pojemników.....	14
10.5 Otwieranie pojemników do próżniowego przechowywania żywności	16
10.6 Czynności w czasie procesu zgrzewania woreczków z folii bez stosowania próżni.....	16
11 Okresowe czynności obsługowe	17
11.1 Czyszczenie pakowarki	17
11.2 Ważne uwagi eksploatacyjne.....	18
12. Transport, konserwacja i przechowywanie pakowarki	18
12.1 Transport.....	18
12.2 Konserwacja pakowarki.....	18
12.3 Konserwacja listwy zgrzewającej i wymiana zużytych elementów eksploatacyjnych.....	18
13. Najczęściej zadawane pytania	19
14. Analiza możliwych problemów eksploatacyjnych	19
15. Specyfikacja danych technicznych.....	21
16. Ograniczenia w użytkowaniu	21
17. Deklaracja zgodności:.....	21
18. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE	22

1. Wstęp

Dziękujemy za zakup pakowarki próżniowej CAS CVP 100.

Dzięki ścisłej kontroli jakości procesu produkcyjnego zakupione przez Państwa urządzenie jest produktem niezawodnym o najwyższych standardach użytkowych.

Wierzmy, że będziecie Państwo zadowoleni z naszego produktu.

Niniejsza instrukcja pomoże Państwu w instalacji i obsłudze pakowarki CAS CVP100.

Instrukcję obsługi prosimy przechowywać w miejscu łatwo dostępnym dla personelu.

Zdjęcia i rysunki zawarte w instrukcji mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia i mają charakter poglądowy.

2. Ważne informacje i ostrzeżenia

W niniejszej instrukcji obsługi zawarto opis instalacji pakowarki, jej obsługi oraz konserwacji. Instrukcja ta jest ważnym źródłem informacji o urządzeniu oraz służy jako poradnik.

Znajomość oraz przestrzeganie zawartych w niej wskazówek, ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich uwag dotyczących bezpieczeństwa i obsługi stanowi warunek bezpiecznej i prawidłowej pracy z urządzeniem.

W czasie eksploatacji pakowarki należy przestrzegać przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom oraz zasad BHP obowiązujących w miejscu pracy.

Instrukcja obsługi stanowi integralny element urządzenia i należy ją przechowywać w pobliżu urządzenia tak, aby osoby instalujące urządzenie, obsługujące je lub czyszczące miały do niej stały dostęp.



Symbolem wykrzyknika oznaczono w tej instrukcji ważne informacje, które mają na celu zwrócenie uwagi osób obsługujących urządzenie na możliwość wystąpienia sytuacji niebezpiecznej dla ich zdrowia bądź życia lub na możliwość spowodowania usterki urządzenia. Symbol ten wskazuje na konkretne zalecenia związane z użytkowaniem oraz konserwacją urządzenia.

Niezbędne jest, aby osoby obsługujące urządzenie zapoznały się zasadami eksploatacji i znaczeniem poszczególnych symboli przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia.

W czasie eksploatacji należy bezwzględnie przestrzegać zasad podanych instrukcji.



Nie rozkręcaj samodzielnie pakowarki!
W przypadku jej uszkodzenia należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem firmy CAS.



Uwaga:

Przed pierwszym użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji oraz uważne przestrzeganie zawartych w niej wskazówek.

Pompa próżniowa pakowarki w momencie dostawy jest gotowa do pracy.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za obrażenia poniesione przez ludzi lub zwierzęta, oraz za straty materialne, powstałe w wyniku niezastosowania się do wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji.

3. Środowisko pracy i warunki bezpieczeństwa



Uwaga:

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia należy przestrzegać warunków bezpieczeństwa wymienionych poniżej:

1. Urządzenie należy eksploatować wyłącznie w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.
2. Nieprawidłowa obsługa urządzenia może być przyczyną jego poważnego uszkodzenia.
3. Nie wolno demontować elementów obudowy eksploatowanego urządzenia, ze względu na niebezpieczeństwo porażenia prądem..
4. Nie wolno wkładać do wnętrza obudowy urządzenia jakichkolwiek przedmiotów.
5. W czasie eksploatacji należy obserwować pracę pakowarki. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości należy niezwłocznie przerwać pracę urządzenia.
6. Nie wolno użytkować uszkodzonego urządzenia.
7. Nie wolno podejmować prób samodzielnej naprawy urządzenia. W celu naprawy należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem CAS.
8. Nie stosować części zamiennych innych niż dostarczane przez producenta urządzenia.
9. Nie używać urządzenia w środowisku o wysokiej wilgotności i zagrażającym kondensacją wilgoci.
10. Nie polewać urządzenia wodą, nie myć urządzeniami ciśnieniowymi, nie dotykać mokrymi dłońmi.
11. Nie używać urządzenia w atmosferze oparów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.
12. Nie używać urządzenia do pakowania artykułów łatwopalnych, niebezpiecznych i agresywnych chemicznie.
13. W czasie zamykania pokrywy urządzenia nie wkładać rąk pod pokrywę, ze względu na niebezpieczeństwo przycięcia dłoni.
14. Wyłączać zasilanie urządzenia, gdy nie jest ono używane.
15. Niedopuszczalna jest obsługa urządzenia przez dzieci.

Wszystkie powyższe czynniki mają wpływ na bezpieczeństwo użytkowania urządzenia.



Uwaga:

Nie należy instalować pakowarki CAS CVP:

- Na powierzchni nie zapewniającej możliwości stabilnego ustawienia urządzenia.
- W pobliżu wirujących maszyn powodujących wibracje podłoża.
- W pomieszczeniach o dużym zapyleniu.

Prawidłowe użytkowanie urządzenia polega na:

- stosowaniu ze zrozumieniem wszystkich ostrzeżeń i uwag zawartych w niniejszej instrukcji,
- terminowym przeprowadzaniu przeglądów urządzenia, (12 miesięcy, przy intensywnym użytkowaniu co 6 miesięcy).
- utrzymaniu urządzenia w czystości,
- przeprowadzaniu pozostałych czynności konserwacyjnych i wymiany elementów ulegających naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji pakowarki (uszczelki, taśma teflonowa osłaniająca listwę zgrzewającą, element zgrzewający).



Uwaga:

W przypadku stwierdzenia awarii urządzenia, należy przerwać jego dalsze użytkowanie do momentu usunięcia usterki.

Wszelkie wady i uszkodzenia urządzenia należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego CAS. Jakikolwiek zaobserwowane nieprawidłowości w funkcjonowaniu urządzenia mogą stanowić przyczynę zagrożenia zdrowia lub życia osób obsługujących urządzenie.

4. Przeznaczenie i charakterystyka pakowarek CAS CVP100

Pakowarki CAS CVP są przeznaczone do próżniowego pakowania produktów spożywczych i przemysłowych, przy użyciu worków foliowych wykonanych z tluczonej zgrzewalnej folii barierowej, dostosowanych do wymogów pakowania próżniowego i przeznaczonych do stosowania w pakowarkach bezkomorowych (zewnątrznych).

Cykl pakowania składa się z następujących czynności:

- ręczne ułożenie woreczka zawierającego pakowany produkt na listwie zgrzewającej,
- ręczne zamknięcie pokrywy pakowarki,
- uruchomienie procesu pakowania: wytworzenie próżni, zgrzewanie opakowania, studzenie szwu opakowania,
- ręczne otwarcie pokrywy pakowarki i wyjęcie zapakowanego produktu.

Zakres zastosowań pakowarek CAS CVP obejmuje:

- pakowanie artykułów spożywczych w sklepach, hurtowniach, gastronomii, zakładach produkcyjnych i przetwórczych branży żywnościowej.
- pakowanie artykułów medycznych,
- pakowanie części i podzespołów elektronicznych,
- pakowanie innych produktów, np. plików dokumentów, pakietów banknotów itp. w celu zmniejszenia ich objętości.



Uwaga:

Nie wolno pakować próżniowo produktów płynnych! Produkty płynne należy przez dpakowaniem zamrozić! Produkty spożywcze przeznaczone do pakowania próżniowego muszą być schłodzone w lodówce przez przynajmniej 2 ÷ 3 godziny tak, aby były suche i zimne.

Gwarancja na urządzenie nie pokrywa szkód powstałych w wyniku pakowania próżniowego produktów płynnych.



Uwaga:

Pakowarki nie wolno stosować do pakowania artykułów łatwopalnych, agresywnych chemicznie i niebezpiecznych, lub mogących wydzielać takie substancje w czasie procesu pakowania próżniowego.



Uwaga:

Użytkowanie urządzenia z przeznaczeniem innym niż próżniowe pakowanie wyżej wymienionych produktów jest niedozwolone.

5. Zalety pakowania próżniowego

W wyniku pakowania próżniowego z opakowania jakim jest woreczek foliowy lub pojemnik, powietrze zostaje wyssane za pomocą pompy próżniowej. Następnie opakowanie zostaje szczelnie zamknięte. W wyniku pakowania próżniowego zostaje zahamowany lub spowolniony proces psucia się produktów spożywczych.

Okres przechowywania produktów spożywczych ulega przedłużeniu, zależnie od rodzaju produktu. Wydłużenie czasu przechowywania w porównywalnych warunkach może być dwu, trzy, a na pięciokrotnie.

Zachowaniu ulegają także własności smakowe oraz odżywcze.

Artykuły spożywcze zapakowane próżniowo muszą być przechowywane w niskich temperaturach analogicznie jak towary świeże. Produkty wymagające chłodzenie muszą być przechowywane w warunkach chłodniczych, a produkty mrożone muszą być przechowane w stanie zamrożonym w odpowiednio niskich temperaturach.

W czasie pakowania i przechowywania artykułów spożywczych należy bezwzględnie przestrzegać zasad zachowania czystości sanitarnej pakowanych produktów, opakowań oraz miejsca pracy.

6. Wyjście pakowarki z opakowania



Pakowarki CAS CVP100 dostarczane są do odbiorcy w opakowaniu zabezpieczającym urządzenie przed powstaniem ewentualnych uszkodzeń w czasie transportu. Urządzenie jest dostarczane w kartonowym opakowaniu zawierającym styropianowe wkłady ochronne. Powierzchnia robocza na której urządzenie będzie rozpakowywane powinna zapewniać możliwość stabilnego ustawienia urządzenia.



Uwaga:

Zalecamy zachowanie oryginalnego opakowania pakowarki CVP, w celu zapewnienia w przyszłości, możliwości jej bezpiecznego transportu i składowania.

7. Zawartość opakowania

Pakowarka CAS CVP jest dostarczana do odbiorcy, wraz z dodatkowym wyposażeniem, znajdującym się w opakowaniu umieszczonym się w komorze pakowarki.

Dostarczany komplet składa się z następujących elementów:

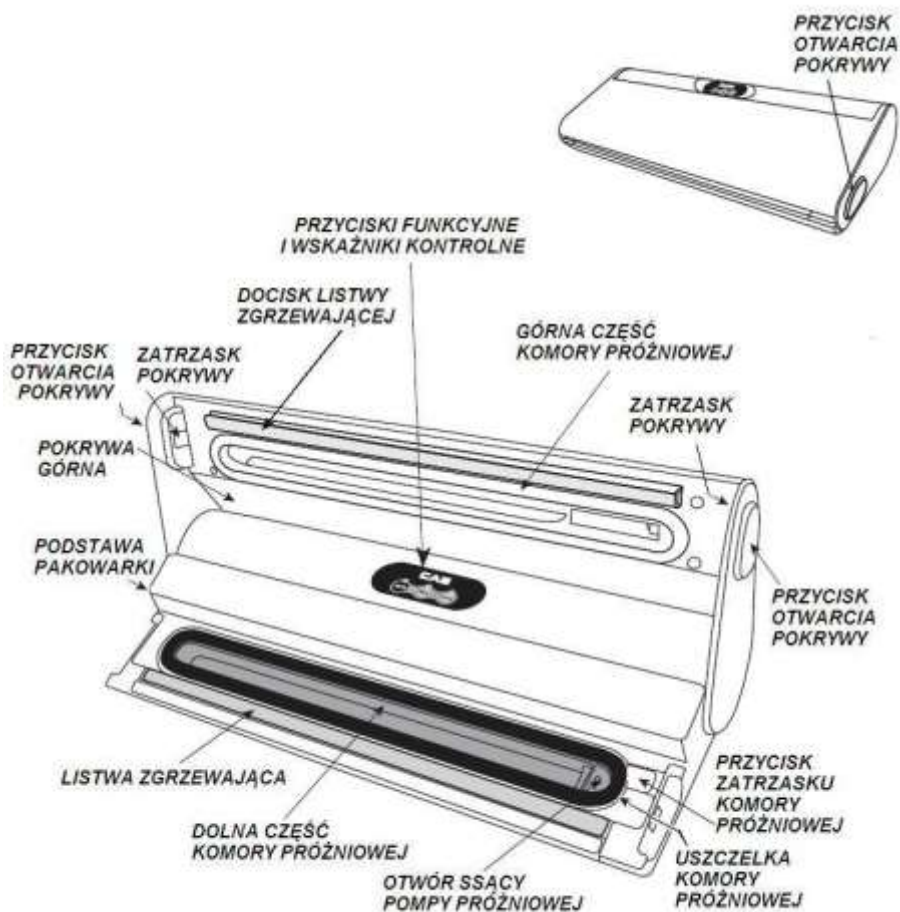
1.	Pakowarka CAS CVP100.	1szt.
2.	Woreczki z folii tłoczonych o wymiarach: 20 x250mm (pakiet startowy)	10szt.
3.	Rękaw z folii tłoczonych o szerokości: 280cm , Φ50mm (Pakiet startowy)	1rol.
4.	Instrukcja obsługi	1szt.
5.	Karta gwarancyjna	1szt.

8. Widok ogólny pakowarki i elementy obsługowe

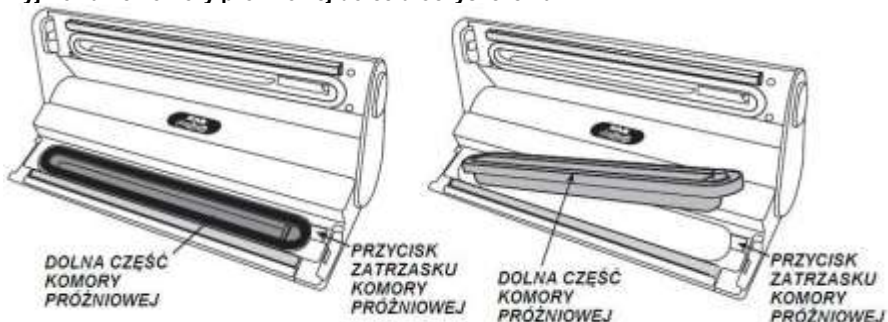
Widok pakowarki CAS CVP100



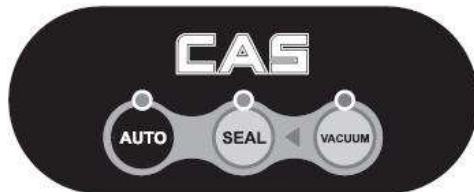
Elementy obsługowe pakowarki próżniowej CAS CVP100.



Wymywanie komory próżniowej do celu oczyszczenia.



Widok panelu kontrolnego sterownika pakowarek próżniowych CAS CVP.



Opis funkcji przycisków i elementów kontrolnych na panelu sterującym:

AUTO	Przycisk załączający pełny cykl pakowania
SEAL	Przycisk włączający proces zgrzewania
VACUUM	Przycisk włączający pompę próżniową

9. Przed pierwszym uruchomieniem - przygotowanie pakowarki

9.1 Przygotowanie pakowarki do pracy



Uwaga:

Przed przystąpieniem do pracy należy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, zapoznając się z zasadami obsługi pakowarki i zaleceniami dotyczącymi zachowania zasad bezpieczeństwa w czasie jej eksploatacji.



Uwaga:

9.2. Podłączenie pakowarki

Po rozpakowaniu, urządzenie powinno być ustawione na stabilnym podłożu w położeniu poziomym.

Może ono być eksploatowane wyłącznie w pomieszczeniu o dobrym oświetleniu i dobrej wentylacji, wolnym od zapylenia i atmosfery łatwopalnych lub agresywnych chemicznie oparów.

Pakowarkę należy podłączyć gniazda zasilającego z uziemieniem bez stosowania dodatkowych przedłużaczy.



Uwaga

Przed włączeniem zasilania zawsze należy upewnić się, że pokrywa komory pakowarki jest otwarta.

10. Obsługa pakowarek CVP

10.1 Włączenie pakowarki

Ustawić pakowarkę CAS CVP-100 w miejscu eksploatacji tak, aby stała stabilnie.

Przed włączeniem zasilania zawsze należy upewnić się, że pokrywa komory pakowarki jest otwarta.

Podłączyć kabel zasilający urządzenie do przyłącza pakowarki, a następnie do gniazda sieci zasilającej ~230V.



Uwaga:

Pakowarkę CAS CVP-100 należy zasilać zawsze ze sprawnego gniazda sieci ~230V.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przyłącza lub przewodu zasilającego należy niezwłocznie dokonać jego wymiany w autoryzowanym punkcie serwisowym CAS.

10.2 Parametry procesu pakowania

Parametry procesu pakowania są kontrolowane przez pakowarkę w sposób automatyczny. Proces tworzenia próżni przez pompę próżniową jest kontrolowany za pomocą czujnika ciśnienia wbudowanego w pakowarkę. Praca pompy próżniowej zostaje zakończona automatycznie po osiągnięciu wymaganego poziomu próżni.

Ilość powietrza, która musi być usunięta z opakowania zależy od jego wielkości i wypełnienia produktem, dlatego czas pracy pompy próżniowej będzie różny, dla różnej wielkości opakowań.

Na pojedynczy cykl pakowania składają się z następujące czynności:

- ręczne ułożenie woreczka zawierającego pakowany produkt na listwie zgrzewającej,
- ręczne zamknięcie pokrywy pakowarki,
- uruchomienie procesu pakowania: wytworzenie próżni, zgrzewanie opakowania, studzenie szwu opakowania,
- ręczne otwarcie pokrywy pakowarki i wyjęcie zapakowanego produktu.

Nie jest wymagane żadne ustawianie parametrów procesu pakowania przez użytkownika.



Należy pamiętać, że do pakowania w pakowarkach próżniowych CAS CVP100, należy stosować opakowania wykonane z tloczonej zgrzewalnej folii barierowej, przeznaczone do stosowania w pakowarkach bezkomorowych (zewnętrznych).

Źródłem powstania ewentualnych nieprawidłowości przebiegu procesu pakowania najczęściej jest użycie niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych.

Dostępne na rynku gładkie woreczki przeznaczone do stosowania w tradycyjnych komorowych pakowarkach próżniowych nie posiadające przetłoczeń powierzchni nie mogą być wykorzystywane do pakowania w pakowarkach próżniowych CAS CVP100.



Uwaga:

Nie wolno blokować otworu odpływu powietrza z komory próżniowej.

Nie wolno dopuścić, aby w czasie czyszczenia woda dostała się do otworu odpływu powietrza z komory próżniowej. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia pompy.

Wskazówka:

Dobór odpowiedniej wielkości opakowania stosownie do gabarytów pakowanego towaru pozwala na optymalizację kosztów używanych opakowań.

10.3 Czynności w czasie pakowania próżniowego w woreczkach

Przed rozpoczęciem pakowania należy pamiętać aby:

1. Podłączyć zasilanie pakowarki.
2. Wybrać woreczki o rozmiarze dostosowanym do pakowanego produktu.
3. Pakowane produkty powinny być właściwie przygotowane. Artykuły spożywcze powinny być

zimne i suche. Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić.



Uwaga:

Nie wolno pakować próżniowo produktów płynnych! Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić! Produkty spożywcze przeznaczone do pakowania próżniowego muszą być schłodzone w lodówce przez przynajmniej 2 ÷ 3 godziny tak, aby były suche i zimne.

Aby towar zapakować próżniowo należy:

1. Umieścić towar wewnątrz opakowania.
2. Umieścić woreczek z towarem na krawędzi listwy zgrzewającej tak, aby krawędź woreczka była umieszczona w obszarze zagłębienia komory próżniowej pakowarki.



3. Zamknąć pokrywę komory pakowarki lekko ją dociskając, tak, aby zatrzaski znajdujące się po lewej oraz po prawej stronie pokrywy pakowarki zostały zatrzasknięte.



4. Nacisnąć przycisk AUTO.



Pakowarka rozpocznie proces pakowania, automatycznie kontrolując jego przebieg. Pokrywa pakowarki przez cały czas procesu pakowania, pozostaje w pozycji zamkniętej. Włączenie pompy próżniowej sygnalizowane jest zaświeceniem lampki kontrolnej „VACUUM”. Pracująca pompa próżniowa usuwa powietrze z komory pakowarki oraz z wnętrza opakowania wytwarzając próżnię. Wartość ciśnienia wewnątrz komory pakowarki jest kontrolowana przez wewnętrzny czujnik pakowarki. Po osiągnięciu odpowiedniego poziomu ciśnienia próżni lampka kontrolna „VACUUM” zgaśnie i praca pompy próżniowej zostanie zakończona. Następnie zaświeci się lampka „SEAL” sygnalizująca proces zgrzewania zamykającego opakowanie towaru oraz studzenia listwy zgrzewającej. Zakończenie procesu pakowania sygnalizowane jest zaświeceniem się lampki „AUTO”. Po zwolnieniu zamków zatrasków przyciskami otwarcia pokrywy, pokrywa pakowarki może zostać otwarta.



Po wyjęciu zapakowanego towaru pakowarka jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego cyklu pakowania.



Ważne!

Artykuły mokre, lub o dużej zawartości wilgoci, przed pakowaniem należy schłodzić do temperatury +4°C.

Po zapakowaniu produktu regularnie usuwaj płyn gromadzący się w zagłębieniu komory późniowej



UWAGA!

Produkty płynne oraz zawierające wodę narażone na warunki próżniowe mogą wrzeć.

W wyniku obniżenia ciśnienia punkt wrzenia zawartej wody ulega obniżeniu.

Woda o temperaturze 20°C zaczyna wrzeć w warunkach niskiego ciśnienia przy wartości ok. 0.00234MPa.

W celu zapobieżenia temu zjawisku pompa próżniowa pakowarki zostaje wyłączona gdy wartość ciśnienia próżni osiągnie poziom ok. 0.00350MPa – powyżej punktu wrzenia.

Oznaką wrzenia są pęcherzyki intensywnie wytwarzające się wewnątrz opakowania. Jest to zjawisko wysoce szkodliwe, prowadzące do intensywnego przenikania wydzielającej się pary do pompy próżniowej.

W przypadku wystąpienia powyższego zjawiska należy niezwłocznie zaniechać pakowania produktów, których punkt wrzenia następuje przy ciśnieniu większym niż 0,00350Mpa.

10.4 Czynności w czasie procesu pakowania z użyciem pojemników.

Pakowarka CAS CVP-100 może być wykorzystywana do pakowania próżniowego żywności umieszczonej w pojemnikach przystosowanych do próżniowego przechowywania żywności.

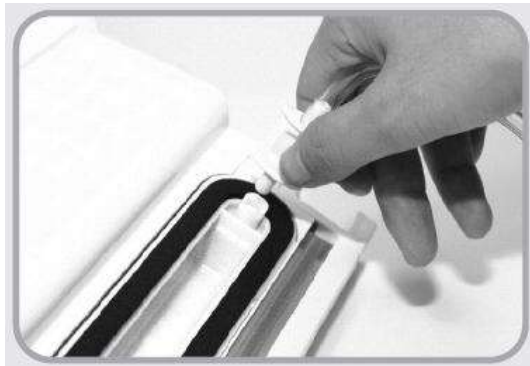


Aby towar zapakować próżniowo należy:

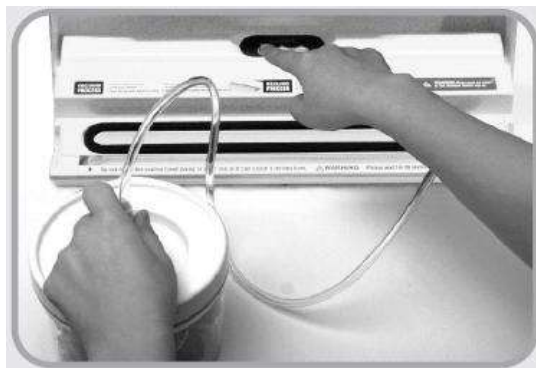
1. Umieścić towar wewnątrz opakowania.



2. Połączyć przewód łączący z otworem wlotowym pompy próżniowej.



3. Połączyć przewód łączący z otworem wylotowym zaworu pojemnika.



4. Nacisnąć przycisk AUTO.

Pakowarka rozpocznie proces pakowania, automatycznie kontrolując jego przebieg. Pokrywa pakowarki przez cały czas procesu pakowania, pozostaje w pozycji otwartej. Włączenie pompy próżniowej sygnalizowane jest zaświeceniem lampki kontrolnej „VACUUM”. Pracująca pompa próżniowa usuwa powietrze z komory pakowarki oraz z wnętrza opakowania wytwarzając próżnię. Wartość ciśnienia wewnątrz komory pakowarki jest kontrolowana przez wewnętrzny czujnik pakowarki. Po osiągnięciu odpowiedniego poziomu ciśnienia próżni lampka kontrolna „VACUUM” zgaśnie i praca pompy próżniowej zostanie zakończona. Zakończenie procesu pakowania sygnalizowane jest zaświeceniem się lampki „AUTO”.

10.5 Otwieranie pojemników do próżniowego przechowywania żywności.

W celu otwarcia zamkniętego próżniowo pojemnika należy odchylić zawór w celu wyrównania ciśnienia wewnątrz pojemnika z ciśnieniem panującym na zewnątrz. Po napełnieniu wnętrza pojemnika powietrzem możliwe będzie otwarcie pokrywy pojemnika.



10.6 Czynności w czasie procesu zgrzewania woreczków z folii bez stosowania próżni

1. Umieścić towar wewnątrz opakowania.
2. Umieścić woreczek z towarem na listwie zgrzewającej tak, aby krawędź woreczka nie znajdowała się w obszarze zagłębienia komory próżniowej pakowarki.



1. Zamknąć pokrywę komory pakowarki lekko ją dociskając, tak, aby zatrzaski znajdujące się po lewej oraz po prawej stronie pokrywy pakowarki zostały zatrzaśnięte.



2. Nacisnąć przycisk SEAL. Po ok. 10 sekundach woreczek będzie zamknięty. Zakończenie procesu pakowania sygnalizowane jest zaświeceniem się lampki „AUTO”. Po zwolnieniu zamków zatrzasków przyciskami otwarcia pokrywy, pokrywa pakowarki może zostać otwarta.

11 Okresowe czynności obsługowe

11.1 Czyszczenie pakowarki

Pakowarkę należy utrzymywać w należytej czystości. Urządzenie należy regularnie czyścić.



OSTRZEŻENIA!

- Przed rozpoczęciem czyszczenia pakowarki, urządzenie należy odłączyć od źródła zasilania (wyjąć wtyczkę z gniazdka).
- Jeśli elementy zgrzewające są gorące należy zaczekać, aż ostygną.
- Nie wolno stosować żadnych żrących środków myjących.
- Konstrukcja urządzenia nie jest hermetyczna!
- W czasie czyszczenia należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie przedostała się woda.
- Aby uniknąć porażenia prądem, nigdy nie wolno zanurzać w wodzie lub innej cieczy pakowarki przewodu zasilającego ani wtyczki.
- Do czyszczenia urządzenia nie wolno stosować bezpośredniego splukiwania strumieniem wody pod ciśnieniem ani ciśnieniowych urządzeń myjących.
- Nie wolno myć urządzenia ani jego elementów w zmywarkach do naczyń.
- Nie wolno dopuścić, aby w czasie czyszczenia woda dostała się do otworu odpływu powietrza z komory próżniowej lub do otworów wentylacyjnych. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia urządzenia.
- Powierzchnię urządzenia należy czyścić miękką, wilgotną ściereczką i łagodnym środkiem myjącym. Należy przy tym uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostał się żaden płyn.
- Resztki potraw lub płynów znajdujących się w komorze próżniowej, lub na powierzchni uszczelki i listwy zgrzewającej należy wytrzeć papierowym ręcznikiem.
- Pierścień uszczelniający komory próżniowej zdjąć i umyć w łagodnym środku myjącym, i osuszyć przed ponownym zamontowaniem.
- Komorę próżniową przetrzeć miękką wilgotną ściereczką.
- Eksploatację urządzenia można rozpocząć po jego całkowitym wysuszeniu.

11.2 Ważne uwagi eksploatacyjne



Uwaga:

Nie należy uruchamiać pakowarki bez worka do pakowania próżniowego ułożonego na listwie zgrzewającej. Takie postępowanie prowadzi do przegrzewania elementu zgrzewającego i może prowadzić do przedwczesnego zużycia powłoki teflonowej osłaniającej element zgrzewający.

W czasie przerw w eksploatacji oczyszczoną pakowarkę należy przechowywać w suchym i przewiewnym miejscu w temperaturze pokojowej.

Gdy pakowarka nie będzie przez dłuższy czas używana należy odłączyć jej zasilanie i wyciągnąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazda. Zatrzaski pokrywy pakowarki pozostawić zwolnione.

12. Transport, konserwacja i przechowywanie pakowarki

12.1 Transport

W czasie transportu pakowarka powinna być umieszczona w oryginalnym opakowaniu.

12.2 Konserwacja pakowarki

Regularna, kompleksowa konserwacja jest niezbędna dla wydłużenia czasu eksploatacji urządzenia i dla zapobieżenia awariom. Regularna konserwacja zapewnia osiągnięcie optymalnych rezultatów pakowania.

Jeśli urządzenie jest użytkowane intensywnie (pracuje ponad 3 godziny dziennie), zaleca się przeprowadzanie profesjonalnej konserwacji w serwisie co 6 miesięcy. Przy mniej intensywnym użytkowaniu urządzenia przeprowadzenie kompleksowej konserwacji raz do roku jest wystarczające, lecz określając częstotliwość przeprowadzania konserwacji należy uwzględnić fakt, że zależy ona od warunków eksploatacji urządzenia, czystości jego otoczenia i rodzaju pakowanych produktów).

Między kompleksowymi, okresowymi konserwacjami konieczne jest regularne realizowanie podstawowych czynności związanych z bieżącym czyszczeniem pakowarki.

Czynności te użytkownik urządzenia może przeprowadzić we własnym zakresie, w sposób opisany w rozdziale 11 niniejszej instrukcji.

Ze względów higienicznych pakowarkę należy utrzymywać w należytej czystości.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia pakowarki należy zwrócić się do autoryzowanego serwisu CAS.

Nie wolno dokonywać samodzielnych napraw urządzenia.

Do napraw mogą być stosowane tylko oryginalne części.

Części zamienne dostępne są w autoryzowanym serwisie CAS.

Do pakowarki CVP-100 dostępne są następujące elementy i materiały eksploatacyjne:

- woreczki wykonane z tłoczonej zgrzewalnej folii barierowej,
- uszczelka pokrywy,
- uszczelki.

12.3 Konserwacja listwy zgrzewającej i wymiana zużytych elementów eksploatacyjnych

Codziennie czyszczenie listwy zgrzewającej i dociskającego paska silikonowego jest podstawową czynnością konserwacyjną. Elementy te należy oczyścić przy użyciu wilgotnej szmatki. Wskazana jest kontrola stanu listwy zgrzewającej raz w tygodniu.

Gdy jakość zgrzewania jest niezadowolająca, w przypadku pojawienia się nierówności na powierzchni listwy zgrzewającej lub uszkodzeń taśmy teflonowej należy dokonać wymiany zużytego elementu na nowy w autoryzowanym serwisie.

13. Najczęściej zadawane pytania


- 1. Jakiego rodzaju woreczki należy używać?**
Należy używać woreczki z tłoczonej folii barierowej z pełną barierą dla atmosfery gazowej. Woreczki są dostępne w różnych rozmiarach i wykonaniach.
- 2. Jakie są korzyści ze stosowania pakowania próżniowego produktów?**
Stosowanie pakowania próżniowego pozwala na osiągnięcie następujących korzyści:
 - Przedłużony czas ekspozycji i przechowywania towaru.
 - Brak utraty objętości i wagi produktu wskutek parowania.
 - Mniejsze oddziaływanie bakterii tlenowych.
 - Łatwość prowadzenia kontroli zapasów.
 - Redukcji kosztów ze względu na ograniczenie strat przechowywanych towarów.
 - Duża wydajność i krótki czas pakowania.
 - Doskonały wygląd produktu.
 - Zabezpieczenie produktu przed zanieczyszczeniami, ubytkami, zniszczeniami i wandalizmem klientów.
 - Ułatwiona obsługa sprzedaży produktu.
 - Lepsze postrzeganie jakości produktów przez klientów i konsumentów.
 - Łatwość oznakowania zapakowanego produktu.
- 3. Jak długo mogą być przechowywane zapakowane produkty?**
Zazwyczaj okres ważności może zostać przedłużony od trzech do pięciu razy. Czas ten jest różny, w zależności od rodzaju produktu, czystości, temperatury przechowywania przed i po zapakowaniu i innych czynników.
- 4. Czy pakowarka może być stosowana do pakowania substancji płynnych?**
Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić.
Nie wolno pakować produktów w stanie płynnym.
- 5. Czy produkty żywnościowe zapakowane próżniowo, nadal muszą być przechowywane w lodówce?**
Tak. Pakowanie próżniowe nie zastępuje przechowywania w warunkach chłodniczych, natomiast wydłuża czas przechowywania i likwiduje ubytki spowodowane parowaniem wody z produktu.

14. Analiza możliwych problemów eksploatacyjnych

- 1. Nie można osiągnąć właściwej próżni w komorze:**
Możliwe są następujące przyczyny:
 - Złe ułożenie krawędzi woreczka na krawędzi komory próżniowej pakowarki.
Sprawdzić i skorygować ustawienie woreczka z godnie z opisem w instrukcji.
 - Użycie niewłaściwego rodzaju woreczka (Gładki).
Sprawdzić i użyć właściwych opakowań.
 - Nieszczelność uszczelki neoprenowej komory próżniowej.
Usunąć zanieczyszczenia powierzchni uszczelki lub wymienić uszkodzona uszczelkę.
 - Zablockowanie otworu wlotu powietrza w komorze.
Udrożnić otwór wlotu powietrza.
 - Nieszczelność połączeń między pompą próżniową a komorą próżniową pakowarki
Skontrolować i wymienić uszkodzony element w serwisie.
 - Pompa próżniowa jest zużyta lub uszkodzona.
Naprawić lub wymienić w serwisie.
- 2. Powietrze pozostaje w opakowaniu po zakończeniu procesu pakowania:**
Możliwe przyczyny są następujące:
 - Uszkodzone opakowanie.

- Sprawdzić czy problem wystąpi przy ponownym zapakowaniu kolejnego towaru.*
- **Złe zgrzanie szwu zamykającego opakowanie.**
Nierówny docisk listwy zgrzewającej.
Skontrolować czy w czasie zamykania pokrywy pakowarki zatrzaśnięto oba zamki zatraskowe.
Skontrolować czy jeden z zatrasków nie został uszkodzony i w razie potrzeby wymienić uszkodzony element w serwisie.
 - **Nie można osiągnąć właściwej próżni w komorze.**
Zanieczyszczenie powierzchni uszczelki lub uszkodzenie uszczelki.
Skontrolować uszczelkę pokrywy, oczyścić, a w przypadku stwierdzenia jej uszkodzenia wymienić uszczelkę.
- 3. Nieprawidłowe dźwięki podczas pracy pompy:**
 Możliwe przyczyny są następujące:
- **Zablokowanie otworu wlotu powietrza w komorze.**
Udrożnić otwór wlotu powietrza.
 - **Zbyt długi czas pracy pompy i jej przegrzanie pod wpływem wysokiej temperatury.**
Poczekać aż urządzenie wystygnie
Zapewnić odpowiednią wentylację i chłodzenie urządzenia.
 - **Zużycie pompy.**
Wymienić w serwisie.
- 4. Złe zgrzewanie szwu zamykającego opakowanie:**
 Powody mogą być następujące:
- **Złe ułożenie opakowania.**
Sprawdzić i skorygować ułożenie opakowania.
 - **Zmarszczenie opakowania na listwie grzewczej**
Sprawdzić przyczynę (częstą przyczyną jest użycie zbyt małych opakowań) temperaturę zgrzewania.
 - **Zanieczyszczenie powierzchni zgrzewu resztkami pakowanego produktu.**
Zwrócić uwagę na występowanie zanieczyszczeń w czasie napełniania opakowań..
 - **Element grzewczy w listwie zgrzewającej lub jego połączenia są uszkodzone.**
Skontrolować stan listwy zgrzewającej, usunąć przyczynę problemu.

15. Specyfikacja danych technicznych

Model	CVP-100
Widok pakowarki	
Wymiary pakowarki (WxDxH) :	370x150x65mm
Szerokość listwy zgrzewającej	280mm
Wydajność pompy próżniowej (m ³ /h):	0,65
Napięcie zasilania:	230V 50HZ
Pobór mocy (KW):	0.1 kW
Wydajność cykli/min:	1-2
Masa netto (kg):	2,6kg
Masa brutto (kg):	2,8kg
Wymiary opakowania (WxDxH) :	420x200x120mm

16. Ograniczenia w użytkowaniu

Pakowarki CVP są przeznaczone do użytkowania w obiektach handlowych i zgodnie z normą EN 61000-6-3:2001, spełniają wymagania klasy A dla emisji zakłóceń elektromagnetycznych.

Produkt klasy A, użytkowany w środowisku mieszkalnym, może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych. W takim przypadku użytkownik powinien zastosować dodatkową ochronę przed zakłóceniami.

17. Deklaracja zgodności:

Pakowarka CAS CVP-100 spełnia aktualnie obowiązujące normy oraz wytyczne Unii Europejskiej. Fakt ten jest potwierdzony umieszczeniem symbolu CE na urządzeniu oraz w Deklaracji Zgodności WE.

Deklarację Zgodności WE dla tego urządzenia udostępniamy na każde życzenie użytkownika.

18. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE



Warszawa, 09 kwietnia 2010

OŚWIADCZENIE ZARZĄDU CAS POLSKA SP. Z O.O. W SPRAWIE DYREKTYW „WEEE” I „ROHS”

Rozwój techniki i technologii w zakresie sprzętu elektrycznego i elektronicznego powoduje powstanie w coraz krótszym czasie nowych generacji urządzeń. Konsekwencją tego jest powstawanie znaczących ilości odpadów, skracając się bowiem czas życia tego sprzętu jako aktywnego produktu.

W sprzęcie tym zawarty jest wiele substancji niebezpiecznych takich jak: rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki zmniejszające palność. Powoduje to, że powstające z niego odpady są również niebezpieczne dla środowiska.

Unia Europejska podjęła kroki w zakresie prawodawstwa, aby wymusić działania zmierzające do zminimalizowania zagrożeń wynikających z tego faktu. W tym celu zostały powołane do życia stosowne Dyrektywy Rady:

- 2002/96/WE (WEEE) „w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. „o zużyтым sprzęcie elektrycznym” (Dz.U. 180 z 2005 poz. 1495).
- 2002/95/WE (ROHS) „w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004r. „w sprawie szczegółowych wymogów dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym niektórych substancji mogących negatywnie wpływać na środowisko” (Dz.U. 229 z 2004 poz. 2310).

Wyżej wymienione Ustawa określa, między innymi, zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektronicznym w sposób zapewniający ochronę zdrowia i życia ludzi oraz ochronę środowiska. Firmy wprowadzające na rynek sprzęt elektryczny i elektroniczny, spełniając obowiązek wynikający z ustawy, mają obowiązek oznaczania tego sprzętu znakami:



Wyroby wprowadzane na rynek przez CAS Polska Sp. z o.o. podlegają Dyrektywom WEEE, ROHS jako „pozostałe urządzenia elektryczne i elektroniczne”, wymienione w załączniku nr 1A, kategoria 6.9. Są one przewidziane do stosowania poza gospodarstwami domowymi.

CAS Corporation dokłada wszelkich starań aby produkty wprowadzane przez niego na rynek były maksymalnie bezpieczne dla użytkownika i środowiska.

O wyrobach zakupionych w CAS Polska Sp. z o.o., które ulegną zużyciu należy informować sprzedawcę. Użytkownikowi zostanie wskazany adres najbliższego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektroniczny.

Piotr Dobrzański

Prezident
CAS Polska Sp. z o.o.

CAS Polska Sp. z o.o., ul. Chroświckiego 93/105, 02-414 Warszawa
tel.: +48 22 6718 470, fax: +48 22 6719 471
e-mail: biuro@wugCAS.pl, www.wugCAS.pl
REGON 016199377, NIP 524-23-33-681
Sąd Rejonowy m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS 0000210680
Kapitał zakładowy 235 000,00 zł
Bank BPH S.A., nr rachunku 53 1040 0076 0000 3200 0094 6776



CAS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Pola karolińskie 4
02-401 Warszawa
Tel: 22 571 94 70
Fax: 22 571 94 71
e-mail: biuro@CASpolska.pl
www.CASpolska.pl