

**PAKOWARKA PRÓŻNIOWA**

# **CVS 5300**

***Instrukcja obsługi***



# **CAS**

CAS POLSKA 2016



1. Ważne informacje przed rozpoczęciem eksploatacji.....	4
1.1. Środki ostrożności.....	4
1.2. Ograniczenie odpowiedzialności.....	4
1.3. Wskazówki ostrzegawcze.....	4
2. Wstęp.....	4
3. Ważne informacje.....	5
4. Środowisko pracy i warunki bezpieczeństwa.....	5
5. Przeznaczenie i charakterystyka pakowarek CAS CVS 5300.....	6
6. Zalety pakowania próżniowego.....	7
7. Wyjęcie pakowarki z opakowania.....	8
8. Zawartość opakowania.....	8
9. Widok ogólny pakowarki i elementy obsługowe.....	8
10. Przed pierwszym uruchomieniem - przygotowanie pakowarki.....	13
10.1 Przygotowanie pakowarki do pracy.....	13
10.2 Podłączenie pakowarki.....	13
11. Obsługa pakowarek CVS 5300.....	14
11.1 Włączenie pakowarki.....	14
11.2 Parametry procesu pakowania.....	14
11.3 Opis sposobu wykonania woreczka z odcinka rękawa folii.....	15
11.4 Czynności w czasie pakowania próżniowego w woreczkach.....	16
11.5 Czynności w czasie procesu pakowania z użyciem pojemników.....	18
11.6 Czynności w czasie procesu marynowania z użyciem pojemników.....	19
11.7 Otwieranie pojemników do próżniowego przechowywania żywności.....	19
12. Okresowe czynności obsługowe.....	20
12.1 Czyszczenie i konserwacja pakowarki.....	20
12.2 Ważne uwagi eksploatacyjne.....	20
13. Transport, konserwacja i przechowywanie pakowarki.....	21
13.1 Transport.....	21
13.2 Okresowa konserwacja pakowarki.....	21
13.3 Konserwacja listwy zgrzewającej i wymiana zużytych elementów eksploatacyjnych.....	21
14. Najczęściej zadawane pytania.....	22
15. Analiza możliwych problemów eksploatacyjnych.....	24
16. Specyfikacja danych technicznych.....	25
17. Ograniczenia w użytkowaniu.....	25
18. Deklaracja zgodności:.....	25
19. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE.....	27

# **1. Ważne informacje przed rozpoczęciem eksploatacji.**

## **1.1. Środki ostrożności.**

Przed przystąpieniem do użytkowania produktu, prosimy o dokładne zapoznanie się instrukcją obsługi.

Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oraz informacje dotyczące utylizacji produktu po jego zużyciu.

Znajomość instrukcji obsługi pozwoli na pełne wykorzystanie wszystkich zalet urządzenia i gwarantuje najlepsze wykorzystanie możliwości wagi.

Zawsze używaj produkt w sposób zgodny z jego przeznaczeniem i w podanych obszarach użytkowania.

W razie przekazania produktu kolejnemu użytkownikowi, należy pamiętać o dołączeniu instrukcji obsługi.

## **1.2. Ograniczenie odpowiedzialności.**

Wszystkie zawarte w niniejszej instrukcji obsługi dane i informacje techniczne dotyczące zasad i sposobu instalacji urządzenia, jego podłączenia oraz obsługi, są zgodne z ostatnim stanem naszej wiedzy i doświadczenia, z momentu przekazania instrukcji do druku.

Na podstawie zawartych w niniejszej instrukcji obsługi informacji, nie można wysuwać żadnych roszczeń.

Producent oraz importer nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek:

- Nieprzestrzegania niniejszej instrukcji obsługi,
- Użytkowania urządzenia niezgodnie z jego przeznaczeniem,
- Niefachowych napraw,
- Niedozwolonych przeróbek,
- Użycia niedozwolonych części zamiennych.

## **1.3. Wskazówki ostrzegawcze.**

Konieczne należy przestrzegać zaleceń dotyczących osobistego bezpieczeństwa oraz bezpiecznego korzystania z urządzenia.

Uwagi opatrzone znakiem:



są informacjami ostrzegającymi przed sytuacjami potencjalnie niebezpiecznymi, oraz groźnymi dla zdrowia i życia.

Należy bezwzględnie przestrzegać określonych w ten sposób informacji i zaleceń instrukcji.

# **2. Wstęp**

Dziękujemy za zakup pakowarki próżniowej CAS CVS 5300.

Dzięki ścisłej kontroli jakości procesu produkcyjnego, zakupione przez Państwa urządzenie jest produktem niezawodnym o najwyższych standardach użytkowych.

Wierzmy, że będziecie Państwo zadowoleni z naszego produktu.

Niniejsza instrukcja pomoże Państwu w instalacji i obsłudze pakowarki CAS CVS 5300.

Zdjęcia i rysunki zawarte w instrukcji mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego wyglądu zakupionego urządzenia i mają charakter poglądowy.

### 3. Ważne informacje

W niniejszej instrukcji obsługi opisano: instalację pakowarki, zasady jej obsługi oraz sposób konserwacji.

Instrukcja ta jest ważnym źródłem informacji o urządzeniu oraz służy jako poradnik użytkownika. Znajomość oraz przestrzeganie zawartych w niej wskazówek, ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich uwag dotyczących bezpieczeństwa i obsługi, stanowi warunek bezpiecznej i prawidłowej pracy z urządzeniem.

W czasie eksploatacji pakowarki należy przestrzegać przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom oraz zasad BHP obowiązujących w miejscu pracy.

Instrukcja obsługi stanowi integralny element urządzenia i należy ją przechowywać w pobliżu urządzenia tak, aby osoby instalujące urządzenie, obsługujące je lub wykonujące czyszczenie urządzenia miały do niej stały dostęp.



Symbolem wykrzyknika oznaczono w tej instrukcji ważne informacje, które mają na celu zwrócenie uwagi osób obsługujących urządzenie na możliwość wystąpienia sytuacji niebezpiecznej dla ich zdrowia bądź życia lub uwagi szczególnie ważne dla prawidłowej obsługi urządzenia. Symbol ten wskazuje na konkretne zalecenia związane z użytkowaniem oraz konserwacją urządzenia.

Niezbędne jest, aby osoby obsługujące urządzenie zapoznały się zasadami eksploatacji przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia.

W czasie eksploatacji należy bezwzględnie przestrzegać zasad podanych w niniejszej instrukcji.



Nigdy samodzielnie nie rozkręcaj pakowarki!  
Nie podejmuj samodzielnych prób naprawy!

W przypadku uszkodzenia urządzenia i konieczności naprawy,  
należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem firmy CAS.



#### **Uwaga:**

Przed pierwszym użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji oraz uważne przestrzeganie zawartych w niej wskazówek.

**Pompa próżniowa pakowarki w momencie dostawy jest gotowa do pracy.**

Producent nie ponosi odpowiedzialności za obrażenia poniesione przez ludzi lub zwierzęta, oraz za straty materialne, powstałe w wyniku niezastosowania się do wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji.

### 4. Środowisko pracy i warunki bezpieczeństwa



**Uwaga:**

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia należy przestrzegać warunków bezpieczeństwa wymienionych poniżej:

Urządzenie należy eksploatować wyłącznie w sposób zgodny z jego przeznaczeniem.

Nieprawidłowa obsługa urządzenia może być przyczyną jego poważnego uszkodzenia.

Za pomocą urządzenia nie wolno pakować próżniowo produktów płynnych

Nie wolno demontować elementów obudowy eksploatowanego urządzenia, ze względu na niebezpieczeństwo porażenia prądem.

Nie wolno zanurzać urządzenia w wodzie.

Nie wolno wkładać przez otwory wentylacyjne, jakichkolwiek przedmiotów do wnętrza obudowy, urządzenia.

W czasie eksploatacji należy obserwować pracę pakowarki. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości należy niezwłocznie przerwać pracę urządzenia.

Nie wolno użytkować uszkodzonego urządzenia.

Nie wolno podejmować prób samodzielnej naprawy urządzenia. W celu naprawy należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem CAS Polska.

Nie stosować części zamiennych innych niż dostarczane przez producenta urządzenia.

Nie używać urządzenia w środowisku o wysokiej wilgotności i zagrażającym kondensacją wilgoci.

Nie polewać urządzenia wodą, nie myć urządzeniami ciśnieniowymi, nie dotykać mokrymi dłońmi.

Nie używać urządzenia w atmosferze oparów łatwopalnych i agresywnych chemicznie.

Nie używać urządzenia do pakowania artykułów łatwopalnych, niebezpiecznych i agresywnych chemicznie.

W czasie zamykania pokrywy urządzenia nie wkładać rąk pod pokrywę, ze względu na niebezpieczeństwo przycięcia dłoni.

Wyłączać zasilanie urządzenia, gdy nie jest ono używane.

Niedopuszczalna jest obsługa urządzenia przez dzieci.

Wszystkie powyższe czynniki mają wpływ na bezpieczeństwo użytkowania urządzenia.



**Uwaga:**

**Nie należy instalować pakowarki CAS CVS:**

- Na powierzchni niezapewniającej możliwości stabilnego ustawienia urządzenia.
- W pobliżu wirujących maszyn powodujących wibracje podłoża.
- W pomieszczeniach o dużym zapyleniu.

Prawidłowe użytkowanie urządzenia polega na:

- Stosowaniu ze zrozumieniem wszystkich ostrzeżeń i uwag zawartych w niniejszej instrukcji,
- Terminowym przeprowadzaniu przeglądów urządzenia, (12 miesięcy, przy intensywnym użytkowaniu, co 6 miesięcy),
- Utrzymaniu urządzenia w czystości,
- Przeprowadzaniu pozostałych czynności konserwacyjnych i wymiany elementów ulegających naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji pakowarki (uszczelki, taśma teflonowa osłaniająca listwę grzewącą, element grzewący).



**Uwaga:**

**W przypadku stwierdzenia awarii urządzenia, należy przerwać jego dalsze użytkowanie do momentu usunięcia usterki.**

**Wszelkie wady i uszkodzenia urządzenia należy zgłaszać do autoryzowanego punktu serwisowego CAS. Jakiegokolwiek zaobserwowane nieprawidłowości w funkcjonowaniu urządzenia mogą stanowić przyczynę zagrożenia zdrowia lub życia osób obsługujących urządzenie.**

## **5. Przeznaczenie i charakterystyka pakowarek CAS CVS 5300**

Pakowarki CAS CVS są przeznaczone są do próżniowego pakowania produktów spożywczych i przemysłowych, przy użyciu worków foliowych wykonanych z tłoczonej (moletowanej) grzewalnej folii barierowej, dostosowanych do wymogów pakowania próżniowego i przeznaczonych do stosowania w pakowarkach bezkomorowych (zewnętrznych).



**Uwaga:**  
**Urządzenie jest przeznaczone do pracy w trybie AB - 1cykl/min.**

Cykl pakowania skład się z następujących czynności:

- Ręczne ułożenie woreczka zawierającego pakowany produkt na listwie zgrzewającej,
- Ręczne zamknięcie pokrywy pakowarki,
- Uruchomienie procesu pakowania: wytworzenie próżni, zgrzewanie opakowania, studzenie szwu opakowania,
- Ręczne otworenie pokrywy pakowarki i wyjęcie zapakowanego produktu.

Zakres zastosowań pakowarek CAS CVS obejmuje:

- Pakowanie artykułów spożywczych w sklepach, hurtowniach, gastronomii, zakładach produkcyjnych i przetwórczych branży żywnościowej.
- Pakowanie artykułów medycznych,
- Pakowanie części i podzespołów elektronicznych,
- Pakowanie innych produktów, np. plików dokumentów, pakietów banknotów itp. w celu zmniejszenia ich objętości.



**Uwaga:**  
**Nie wolno pakować próżniowo produktów płynnych! Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić! Produkty spożywcze przeznaczone do pakowania próżniowego muszą być schłodzone w lodówce przez przynajmniej 2 ÷ 3 godziny tak, aby były suche i zimne.**

**Po zapakowaniu należy niezwłocznie kontynuować ich przechowywania w warunkach chłodniczych.**

Gwarancja na urządzenie nie pokrywa szkód powstałych w wyniku pakowania próżniowego produktów znajdujących się w stanie płynnym.



**Uwaga:**  
**Użytkowanie urządzenia z przeznaczeniem innym niż próżniowe pakowanie wyżej wymienionych produktów jest niedozwolone.**



**Uwaga:**  
**Pakowarki nie wolno stosować do pakowania artykułów łatwopalnych, agresywnych chemicznie i niebezpiecznych, lub mogących wydzielać takie substancje w czasie procesu pakowania próżniowego.**

## 6. Zalety pakowania próżniowego

W wyniku pakowania próżniowego z opakowania, jakim jest woreczek foliowy lub pojemnik, powietrze zostaje wyssane za pomocą pompy próżniowej. Następnie opakowanie zostaje szczelnie zamknięte. W wyniku pakowania próżniowego zostaje zahamowany lub spowolniony proces psucia się produktów spożywczych.

Okres przechowywania produktów spożywczych ulega przedłużeniu, zależnie od rodzaju produktu. Wydłużenie czasu przechowywania w porównywalnych warunkach może być dwu, trzy, a nawet pięciokrotne.

Zachowaniu ulegają także własności smakowe oraz odżywcze.

Artykuły spożywcze zapakowane próżniowo muszą być przechowywane w niskich temperaturach analogicznie jak towary świeże. Produkty wymagające chłodzenia, muszą być przechowywane w warunkach chłodniczych, a produkty mrożone muszą być przechowywane w stanie zamrożonym w odpowiednio niskich temperaturach.

W czasie pakowania i przechowywania artykułów spożywczych należy bezwzględnie przestrzegać zasad zachowania czystości sanitarnej pakowanych produktów, opakowań oraz miejsca pracy.

## 7. Wyjęcie pakowarki z opakowania

Pakowarki CAS CVS 5300 dostarczane są do odbiorcy w opakowaniu zabezpieczającym urządzenie przed powstaniem ewentualnych uszkodzeń w czasie transportu. Urządzenie jest dostarczane w kartonowym opakowaniu zawierającym styropianowe wkłady ochronne. Powierzchnia robocza, na której urządzenie będzie rozpakowywane powinna zapewniać możliwość stabilnego ustawienia urządzenia.



### Uwaga:

**Zalecamy zachowanie oryginalnego opakowania pakowarki CVS, w celu zapewnienia w przyszłości, możliwości jej bezpiecznego transportu i składowania.**

## 8. Zawartość opakowania

Pakowarka CAS CVS 5300 jest dostarczana do odbiorcy, wraz z dodatkowym wyposażeniem, znajdującym się w opakowaniu umieszczonym się w komorze pakowarki.

Dostarczany komplet składa się z następujących elementów:

1.	Pakowarka CAS CVS 5300	1 szt.
2.	Przewód zasilający	1 szt.
3.	Rolka - rękaw z folii tłoczonej o szerokości: 295mm (w zasobniku pakowarki)	1 rol.
4.	Instrukcja obsługi	1 szt.
5.	Karta gwarancyjna	1 szt.

## 9. Widok ogólny pakowarki i elementy obsługowe

Widok pakowarki CAS CVP 5300

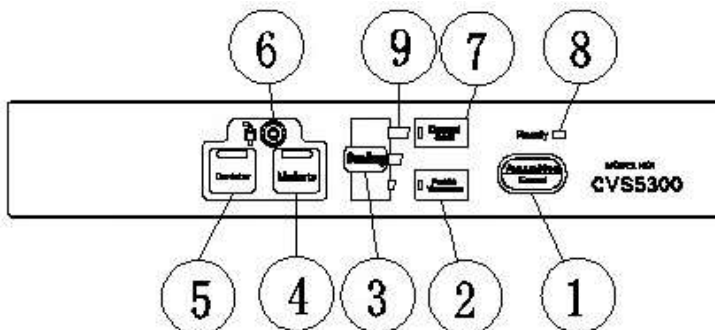




## Elementy obsługowe pakowarki próżniowej CAS CVP 5300.

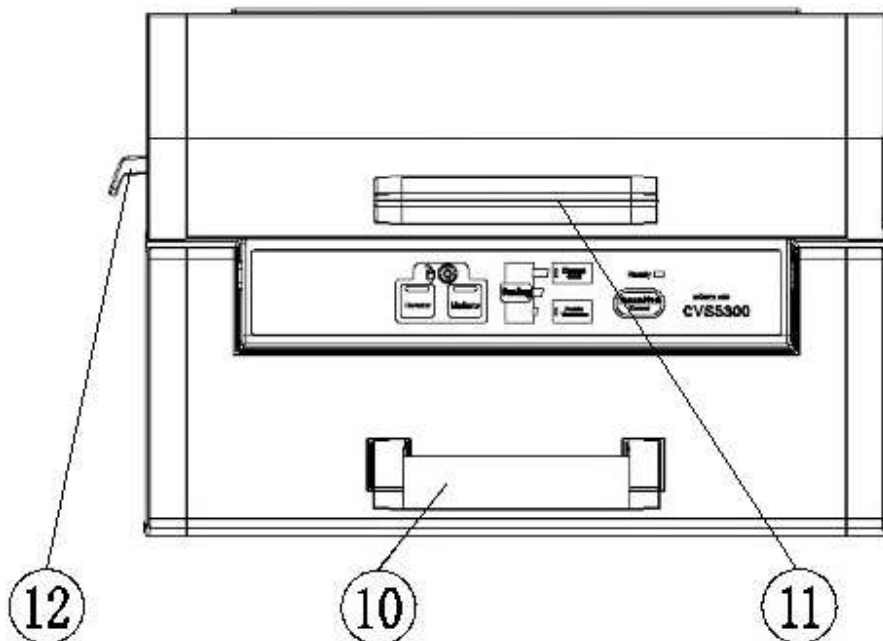
Opis funkcji elementów pakowarki:

Widok panelu kontrolnego sterownika pakowarek próżniowych CAS CVS 5300.



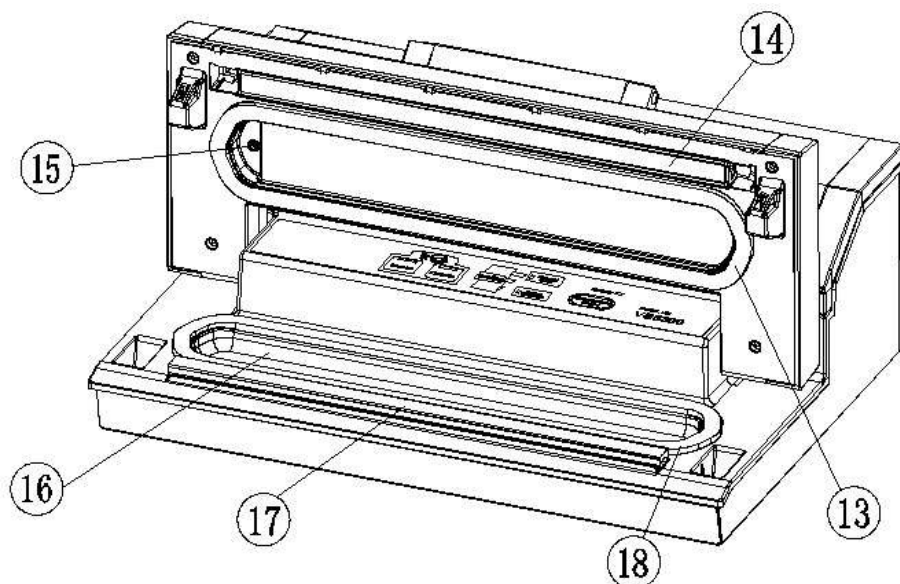
Opis:

1	PAKOWANIE / KONIEC - Przycisk uruchomienia/przerwania procesu pakowania próżniowego. Naciśnięcie przycisku uruchamia proces pakowania, a świecenie wskaźnika sygnalizuje, że proces trwa. Naciśnięcie przycisku w czasie trwania procesu pakowania próżniowego, powoduje natychmiastowe przerwanie procesu.
2	POMPA - Przycisk włączający / wyłączający pompę próżniową. Naciśnięcie przycisku uruchamia pompę. Świecenie wskaźnika sygnalizuje pracę pompy, pozwalając na samodzielne określenie czasu jej pracy
3	CZAS ZGRZEWU - Przycisk wyboru czasu zgrzewania. Dostępne są trzy warianty długości czasu zgrzewania: krótki, średni i długi. Wybrany wariant jest wskazywany przez wskaźnik 9.
4	MARYNOWANIE - Przycisk wyboru trybu marynowania próżniowego produktu umieszczonego w zewnętrznym pojemniku próżniowym i zanurzonego w marynacie (pojemniki są wyposażeniem opcjonalnym). Świecenie wskaźnika sygnalizuje pracę pakowarki.
5	POJEMNIK - Przycisk wyboru trybu pakowania próżniowego w zewnętrznym pojemniku (pojemniki są wyposażeniem opcjonalnym). Świecenie wskaźnika sygnalizuje pracę pakowarki.
6	Otwór wlotu powietrza - połączony się z komorą próżniową pakowarki i pompą. Nie zakrywaj go podczas operacji pakowania próżniowo produktu w woreczku. W przypadku pakowania próżniowego w pojemniku otwór jest przeznaczony do włożenia końcówki rurki ciśnieniowej łączącej zewnętrzny pojemnik z pakowarką.
7	ZGRZEW - Przycisk uruchomienia procesu zgrzewania. Świecenie wskaźnika sygnalizuje, że trwa proces zgrzewania.
8	GOTOWOŚĆ – Wskaźnik gotowości pakowarki do pracy. Wskaźnik świeci się po zamknięciu komory pakującej za pomocą uchwytu 9.
9	WSKAŹNIK CZASU ZGRZEWANIA – Wskazuje wariant czasu zgrzewania wybrany przyciskiem 3,



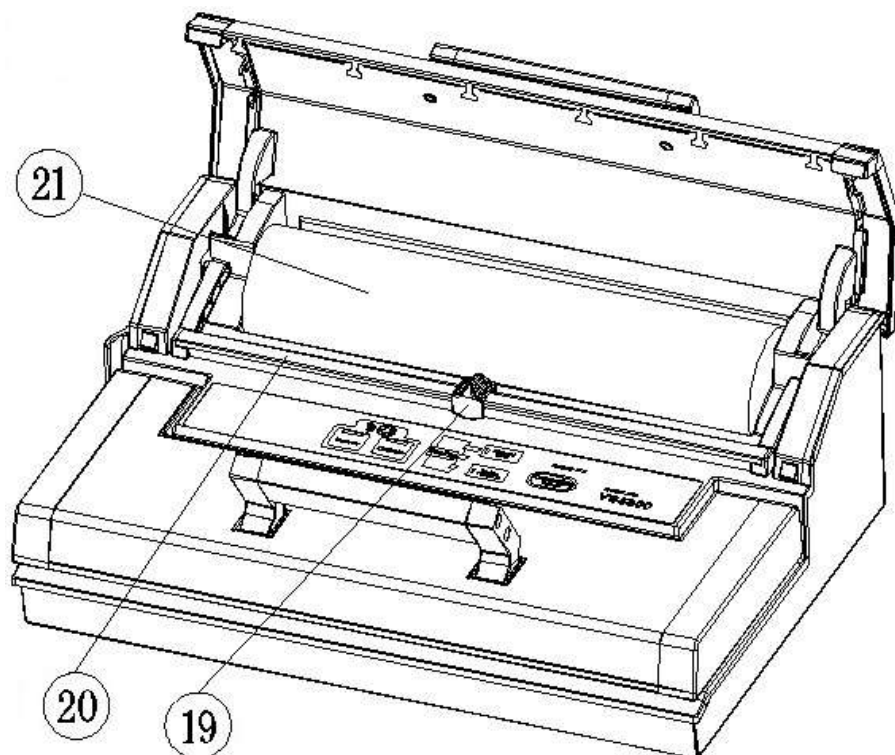
Opis;

10	<p>Uchwyt zamykający pokrywę pakowarki.</p> <p>Aby zamknąć pokrywę, należy nacisnąć uchwyt.</p> <p>Prawidłowe zamknięcie komory pakującej jest sygnalizowane świeceniem wskaźnika gotowości pakowarki do pracy 9.</p> <p>Aby otworzyć pokrywę należy odchylić uchwyt ku górze i unieść pokrywę.</p>
11	<p>Uchwyt pokrowy zasobnika mieszczącego rolkę folii opakowaniowej (rękaw) oraz odcinacz</p>
12	<p>Uchwyt pokrowy zasobnika do przechowywania dodatkowych opcjonalnych elementów wyposażenia (np. rurki ciśnieniowej do łączenia pakowarki z zewnętrznymi pojemnikami).</p>



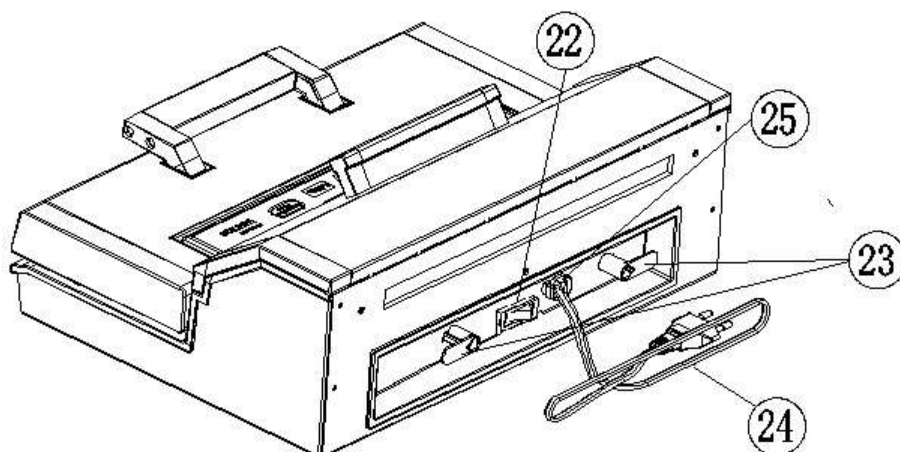
Opis:

13	Górna uszczelka komory próżniowej. Chroń uszczelkę przed uszkodzeniem. Utrzymuj uszczelkę w stanie czystym i suchym.
14	Listwa grzewiąca. Element grzewczy pokryty ceratą teflonową. W trakcie operacji zamykania woreczka, element ten ulega rozgrzaniu i zamyka go, przez zgrzanie obu warstw folii ze sobą. Chroń ten element przed uszkodzeniem i utrzymuj go w stanie czystym i suchym.
15	Otwór wlotu powietrza. Otwór wlotu powietrza jest połączony z komorą próżniową i pompą. Nie zakrywaj go podczas umieszczania worka do operacji pakowania próżniowego.
16	Komora próżniowa. Przez włożony do wnętrza komory, otwarty koniec woreczka, usuwane jest powietrze z wnętrza opakowania oraz nadmiar mogącej się pojawić cieczy wyciśniętej z produktu, pod wpływem różnicy ciśnień. Po każdym procesie pakowania zgromadzoną ciecz należy usunąć.
17	Listwa dociskająca. W trakcie operacji zamykania woreczka, listwa dociska obie warstwy folii do listwy grzewiącej 14: Aby możliwe było prawidłowe zamknięcie opakowania, woreczek umieszczony w tym obszarze powinien być suchy, czysty i wolny od pozostałości pakowanego produktu.
18	Dolna uszczelka komory próżniowej. Chroń uszczelkę przed uszkodzeniem. Utrzymuj uszczelkę w stanie czystym i suchym.



Opis:

19	Suwak odcinacza folii. Naciśnięcie i przesunięcie suwaka w lewo lub w prawo spowoduje przecięcie folii znajdującej się pod odcinaczem i odcięcie żądanej wielkości odcinka rękawa folii.
20	Prowadnica odcinacza folii.
21	Rolka ze zwiniętą folią (rękaw)



Opis:

22	Włącznik zasilania
23	Zaczepy do zwinienia przewodu zasilającego.
24	Przewód zasilający.
25	Gniazdo do podłączenia przewodu zasilającego.

## 10. Przed pierwszym uruchomieniem - przygotowanie pakowarki

### 10.1 Przygotowanie pakowarki do pracy



**Uwaga:**

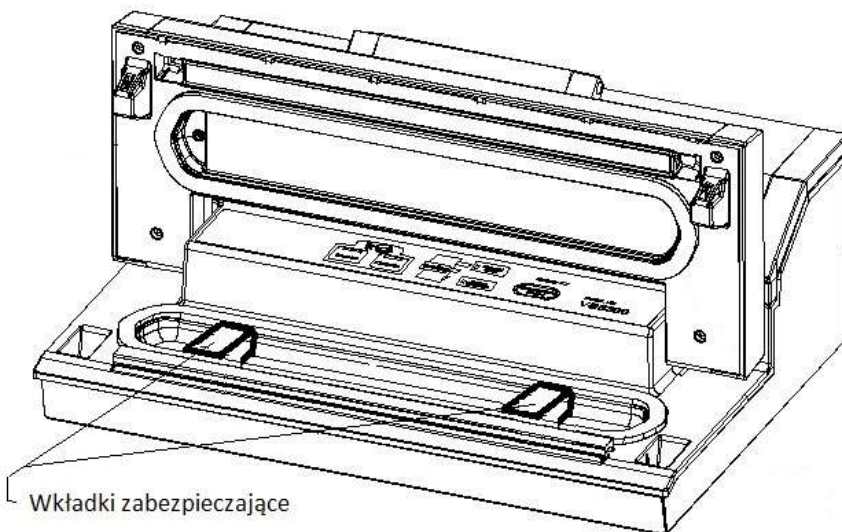
Przed przystąpieniem do pracy należy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, zapoznając się z zasadami obsługi pakowarki i zaleceniami dotyczącymi zachowania zasad bezpieczeństwa w czasie jej eksploatacji.

### 10.2. Podłączenie pakowarki

Po rozpakowaniu, urządzenie powinno być ustawione na stabilnym podłożu, w położeniu poziomym.

Przed rozpoczęciem użytkowania pakowarki, należy otworzyć pokrywę komory pakowarki i usunąć wkładki zabezpieczające uszczelkę przed odkształceniem.

**Zalecamy zachowanie wkładek zabezpieczających w celu ich ponownego użycia w przypadku przechowywania urządzenia w czasie przerwy w eksploatacji.**



Urządzenie może być eksploatowane wyłącznie w pomieszczeniu o dobrym oświetleniu i dobrej wentylacji, wolnym od zapylenia i atmosfery łatwopalnych lub agresywnych chemicznie oparów. Pakowarkę należy podłączyć gniazda zasilającego, bez stosowania dodatkowych przedłużaczy.

## 11. Obsługa pakowarek CVS 5300

### 11.1 Włączenie pakowarki

Sprawdzić czy kabel zasilający urządzenie został podłączony do gniazda sieci zasilającej ~230V wyposażonego w bolec instalacji ochronnej..



**Uwaga:**

**Pakowarkę CAS CVS 5300 należy zasiląć ze sprawnego gniazda sieci prądu przemiennego ~230V, wyposażonego w bolec instalacji ochronnej.**

**W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przyłącza lub przewodu zasilającego należy niezwłocznie dokonać jego wymiany w autoryzowanym punkcie serwisowym CAS Polska.**

### 11.2 Parametry procesu pakowania

Parametry procesu pakowania są kontrolowane przez pakowarkę w sposób automatyczny. Praca pompy próżniowej zostaje zakończona automatycznie po osiągnięciu wymaganego poziomu próżni.

Ilość powietrza, która musi być usunięta z opakowania zależy od jego wielkości i wypełnienia produktem, dlatego czas pracy pompy próżniowej będzie różny, dla różnej wielkości opakowań.

Poza czynnością wyboru odpowiedniego czasu zgrzewania, który należy określić dla używanych, stosownie do wymogów materiałów eksploatacyjnych stosowanych przez użytkownika, na podstawie przeprowadzonych prób pakowania produktu (wybór czasu zgrzewania przyciskiem 3), nie jest wymagane żadne dodatkowe ustawianie parametrów procesu pakowania.

Należy pamiętać, że zwykle źródłem powstania ewentualnych nieprawidłowości przebiegu procesu pakowania jest użycie niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych.

Do pakowania należy używać opakowań wykonanych z folii tłoczonej (moletowanej), umożliwiającej opróżnienie opakowania z powietrza znajdującego się w jego wnętrzu.

**Dostępne na rynku gładkie woreczki, przeznaczone do stosowania w tradycyjnych komorowych pakowarkach próżniowych, nieposiadające przetłoczeń na powierzchni folii, nie mogą być wykorzystywane do pakowania w pakowarkach próżniowych CAS CVS 5300.**



**Uwaga:**

**Nie wolno w żaden sposób blokować otworu odpływu powietrza z komory próżniowej. Nie wolno dopuścić, aby w czasie czyszczenia woda lub zawartość opakowania dostała się do otworu odpływu powietrza z komory próżniowej. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia pompy.**

**Wskazówka:**

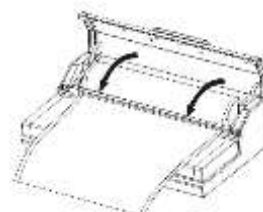
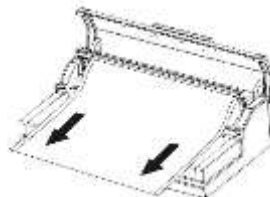
Dobór odpowiedniej wielkości opakowania stosownie do gabarytów pakowanego towaru pozwala na optymalizację kosztów używanych opakowań i czasu trwania procesu pakowania.

### 11.3 Opis sposobu wykonania woreczka z odcinka rękawa folii.

Pakowarka CAS CVP-5300 może być wykorzystywana do pakowania próżniowego żywności umieszczonej w pojemnikach przystosowanych do próżniowego przechowywania żywności.

Aby towar zapakować próżniowo należy:

1. Podłącz urządzenie do źródła zasilania.
2. Włącz przełącznik (22) w pozycję " I ".
3. Otwórz pokrywę zasobnika na rolkę folii za pomocą uchwytu (11).
4. Przesuń nóż odcinacza (21) w skrajne lewe lub prawe położenie.
5. Unieś prowadnicę noża (20) i przełóż pod spodem folię odwinietą z rolki.
6. Wyciągnij żądaną ilość folii i odetnij odpowiedni odcinek, przesuwając nóż 21 wzdłuż prowadnicy (20).
7. Opuść prowadnicę noża (20).
8. Odetnij odpowiedni odcinek, przesuwając nóż 21 wzdłuż prowadnicy (20).



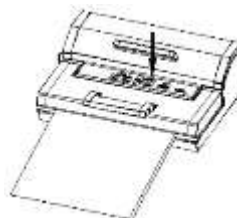
9. Zamknij pokrywę zasobnika na rolkę folii.
10. Otwórz pokrywę komory pakowarki za pomocą uchwyty (10).
11. Połóż na listwie dociskającej (17), jeden z otwartych końców odcinka folii.



12. Zamknij pokrywę komory pakowarki za pomocą uchwyty (10).



13. Naciśnij przycisk ZGRZEW (7), aby zamknąć dno torebki zgrzewem.



14. Otwórz pokrywę komory pakowarki za pomocą uchwyty (10).



15. Wyjmij gotowy woreczek.

## 11.4 Czynności w czasie pakowania próżniowego w woreczkach

Przed rozpoczęciem procesu pakowania należy przygotować odpowiednie opakowanie.

**Wskazówka:**

*Oprócz używania gotowych woreczków z folii tłoczzonej, pakowarka pozwala na wykorzystanie, jako materiału eksploatacyjnego, rękawa wykonanego z tłoczzonej (moletowanej) zgrzewalnej folii barierowej. Materiał taki jest dostępny w postaci rolek.*

*Użytkownik pakowarki, po odcięciu odcinka rękawa o żądanej wielkości, może samodzielnie przygotować woreczek dopasowany do wielkości pakowanego produktu według opisu w punkcie 11.3 niniejszej instrukcji.*



Przed rozpoczęciem pakowania należy pamiętać, aby:

1. Podłączyć zasilanie pakowarki.
2. Wykonać woreczek z odcinka rękawa folii lub wybrać woreczki o rozmiarze dostosowanym do pakowanego produktu.
3. Pakowane produkty powinny być właściwie przygotowane. Artykuły spożywcze powinny być zimne i suche. Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić.



**Uwaga:**

**Nie wolno pakować próżniowo produktów w stanie płynnym! Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić! Produkty spożywcze przeznaczone do pakowania próżniowego muszą być schłodzone w lodówce przez przynajmniej 2 ÷ 3 godziny tak, aby były suche i zimne.**

**Aby towar zapakować próżniowo należy:**

1. Umieścić towar wewnątrz opakowania – woreczka. Jeżeli krawędzie wewnętrzne woreczka uległy zanieczyszczeniu w czasie wkładania towaru, należy je oczyścić.

2. Umieścić woreczek z towarem na krawędzi listwy zgrzewającej tak, aby krawędź woreczka była umieszczona w obszarze zagłębienia komory próżniowej pakowarki.



3. Zamknij pokrywę komory naciskając ku dołowi na uchwyt pokrywy pakowarki 10.

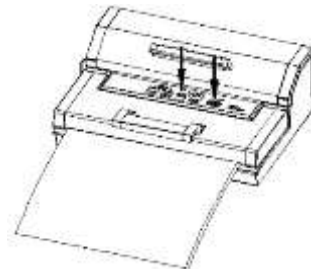


4. Przyciskiem 7 wybierz żądany czas zgrzewania.

5. Naciśnij przycisk „PAKOWANIE”.

Pakowarka rozpocznie proces pakowania, kontrolując jego przebieg.

Pokrywa pakowarki przez cały czas procesu pakowania, pozostaje w pozycji zamkniętej. Włączenie pompy próżniowej sygnalizowane jest zaświeceniem lampki kontrolnej „PAKOWANIE”.



Pracująca pompa próżniowa usunie powietrze z komory pakowarki oraz z opakowania, wytwarzając w jego wnętrzu próżnię. Po osiągnięciu odpowiedniego poziomu ciśnienia próżni, lampka kontrolna „PAKOWANIE” zgaśnie i praca pompy próżniowej zostanie zakończona. Następnie zaświeci się lampka „ZGRZEW” sygnalizująca operację zgrzewania zamykającego opakowanie towaru oraz studzenia listwy zgrzewającej. Zakończenie procesu sygnalizowane jest zaświeceniem się lampki „KONIEC”.

6. Po zakończeniu procesu pakowania otwórz pokrywę pakowarki unosząc ku górze uchwyt pokrywy 10.

**Po wyjęciu zapakowanego towaru oczyścić komorę, jeżeli zgromadziły się w niej resztki płynów pochodzące z pakowanego towaru.**



Pakowarka jest gotowa do rozpoczęcia kolejnego cyklu pakowania.



**Ważne!**

Artykuły mokre, lub o dużej zawartości wilgoci, przed pakowaniem należy schłodzić do temperatury  $+4^{\circ}\text{C}$ .



**UWAGA!**

Produkty płynne oraz zawierające wodę narażone na warunki próżniowe mogą wrzeć.

W wyniku obniżenia ciśnienia punkt wrzenia zawartej wody ulega obniżeniu.

Woda o temperaturze  $20^{\circ}\text{C}$  zaczyna wrzeć w warunkach niskiego ciśnienia przy wartości ok.  $0.00234\text{MPa}$ .

W celu zapobieżenia temu zjawisku pompa próżniowa pakowarki zostaje wyłączona, gdy wartość ciśnienia próżni osiągnie poziom ok.  $0.00350\text{MPa}$ , czyli powyżej punktu wrzenia. Oznaką wrzenia są pęcherzyki intensywnie wytwarzające się wewnątrz opakowania. Jest to zjawisko wysoce szkodliwe, prowadzące do intensywnego przenikania wydzielającej się pary do pompy próżniowej.

W przypadku wystąpienia powyższego zjawiska należy niezwłocznie zaniechać pakowania produktów, których punkt wrzenia następuje przy ciśnieniu większym niż  $0,00350\text{MPa}$ .

## 11.5 Czynności w czasie procesu pakowania z użyciem pojemników.

Pakowarka CAS CVP-5300 może być wykorzystywana do pakowania próżniowego żywności umieszczonej w pojemnikach przystosowanych do próżniowego przechowywania żywności.

Aby towar zapakować próżniowo należy:

1. Umieścić towar wewnątrz opakowania.
2. Nakryj naczynie pokrywą i ustaw zawór w pozycji zamkniętej.
3. Połącz przewód ciśnieniowy z otworem wlotowym pompy próżniowej (6), oraz z otworem wylotowym zaworu pojemnika. Pokrywa pakowarki pozostaje zamknięta.



4. Naciśnij przycisk POJEMNIK (5). Pakowarka rozpocznie proces pakowania, automatycznie kontrolując jego przebieg. Pokrywa pakowarki przez cały czas procesu pakowania, pozostaje w pozycji zamkniętej. Pracująca pompa próżniowa usuwa powietrze z opakowania wytwarzając próżnię w jego wnętrzu. Po osiągnięciu odpowiedniego poziomu ciśnienia próżni, praca pompy próżniowej zostanie zakończona.



## 11.6 Czynności w czasie procesu marynowania z użyciem pojemników.

1. Umieść produkt wewnątrz opakowania.
2. Nakryj naczynie pokrywą i ustaw zawór w pozycji zamkniętej.
3. Połącz przewód ciśnieniowy z otworem wlotowym pompy próżniowej (6), oraz z otworem wylotowym zaworu pojemnika. Pokrywa pakowarki pozostaje zamknięta.



4. Naciśnij przycisk MARYNOWANIE (4). Pakowarka uruchomi na krótko pompę, w celu obniżenia ciśnienia w pojemniku. Po osiągnięciu odpowiedniego poziomu ciśnienia próżni, praca pompy próżniowej zostanie zakończona. i rozpocznie proces marynowania produktu. Pokrywa pakowarki przez cały czas procesu, pozostaje w pozycji zamkniętej.



5. Aby przerwać proces marynowania naciśnij przycisk KONIEC (1).

## 11.7 Otwieranie pojemników do próżniowego przechowywania żywności.

W celu otwarcia zamkniętego próżniowo pojemnika należy obrócić dźwignę zaworu umieszczonego w wieczku opakowania, w celu wyrównania ciśnienia wewnątrz pojemnika, z ciśnieniem panującym na zewnątrz.

Po napełnieniu wnętrza pojemnika powietrzem możliwe będzie otwarcie pokrywy pojemnika.

## 12 Okresowe czynności obsługowe

### 12.1 Czyszczenie i konserwacja pakowarki

Pakowarkę należy utrzymywać w należytej czystości.

Codzienne czyszczenie komory pakowarki, listwy zgrzewającej 14 i dociskającego paska silikonowego 17 jest podstawową czynnością konserwacyjną.

Elementy te należy oczyścić przy użyciu wilgotnej szmatki. Wskazana jest kontrola stanu listwy zgrzewającej raz w tygodniu.

Gdy jakość zgrzewania jest niezadowalająca, w przypadku pojawienia się nierówności na powierzchni listwy zgrzewającej lub uszkodzeń taśmy teflonowej należy dokonać wymiany zużytego elementu na nowy w autoryzowanym serwisie.



#### **OSTRZEŻENIA!**

**Przed rozpoczęciem czynności czyszczenia pakowarki, urządzenie należy odłączyć od źródła zasilania (wyjąć wtyczkę z gniazdka).**

**Jeśli elementy zgrzewające są gorące należy zaczekać, aż ostygną.**

- Powierzchnię urządzenia należy czyścić miękką, wilgotną ściereczką zwilżoną łagodnym środkiem myjącym. Należy przy tym uważać, aby płyn nie dostał się do wnętrza urządzenia.  
Nie wolno stosować żadnych agresywnych chemicznie środków myjących, zawierających kwasy lub ługi.
- Konstrukcja urządzenia nie jest hermetyczna! Aby uniknąć porażenia prądem, nigdy nie wolno zanurzać pakowarki, przewodu zasilającego ani wtyczki, w wodzie lub innej cieczy.
- W czasie czyszczenia należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie przedostała się woda. Nie wolno dopuścić, aby woda dostała się do otworu odpływu powietrza z komory próżniowej lub do otworów wentylacyjnych. Mogłoby to spowodować nieodwracalne uszkodzenia urządzenia.
- Do czyszczenia urządzenia nie wolno stosować bezpośredniego splukiwania strumieniem wody pod ciśnieniem ani ciśnieniowych urządzeń myjących.
- Nie wolno myć urządzenia ani jego elementów w zmywarkach do naczyń.
- Resztki potraw lub płynów znajdujących się w komorze próżniowej, lub na powierzchni uszczelek i listwy zgrzewającej należy wytrzeć papierowym ręcznikiem.
- Pierścień uszczelniający komory próżniowej można zdjąć i umyć w łagodnym środku myjącym. Przed ponownym zamontowaniem pierścienia uszczelniającego należy go osuszyć.
- Komorę próżniową przetrzeć miękką, wilgotną ściereczką.
- Eksploatację urządzenia można rozpocząć po jego całkowitym wysuszeniu.

### 12.2 Ważne uwagi eksploatacyjne



#### **Uwaga:**

**Nie należy uruchamiać pakowarki, jeżeli worek do pakowania próżniowego nie jest ułożony na listwy zgrzewającej. Takie postępowanie prowadzi do przegrzewania elementu zgrzewającego i może spowodować przedwczesne zużycie powłoki teflonowej osłaniającej element zgrzewający.**

W czasie przerw w eksploatacji, oczyszczoną pakowarkę należy przechowywać w suchym i przewiewnym miejscu w temperaturze pokojowej.

Gdy pakowarka nie będzie przez dłuższy czas używana, urządzenia należy odłączyć od źródła zasilania, przez wyjście wtyczki przewodu zasilającego z gniazda.

Na czas przechowywania urządzenia zalecamy, aby nie zamykać pokrywy pakowarki, pozostawiając zwolnione zatrzaski zamków pokrywy. Jeżeli pakowarka ma być przechowywana z zamkniętą pokrywą, koniecznie należy umieścić

## 13. Transport, konserwacja i przechowywanie pakowarki

### 13.1 Transport

W czasie transportu pakowarka powinna być umieszczona w oryginalnym opakowaniu.

### 13.2 Okresowa konserwacja pakowarki

Regularna, kompleksowa konserwacja jest niezbędna dla właściwych warunków eksploatacji urządzenia, zapewnia osiągnięcie optymalnych rezultatów pakowania i zapobiega awariom.

Jeśli urządzenie jest użytkowane intensywnie (pracuje ponad 3 godziny dziennie), zaleca się przeprowadzanie profesjonalnej konserwacji w serwisie, co 6 miesięcy. Przy mniej intensywnym użytkowaniu urządzenia przeprowadzenie kompleksowej konserwacji raz do roku jest wystarczające, lecz określając częstotliwość przeprowadzania konserwacji należy uwzględnić fakt, że częstotliwość ta jest uzależniona od warunków eksploatacji urządzenia, czystości jego otoczenia i rodzaju pakowanych produktów.

Należy pamiętać, że pomiędzy kompleksowymi, okresowymi konserwacjami konieczne jest regularne bieżące czyszczenie pakowarki.

Czynności te użytkownik urządzenia może przeprowadzić we własnym zakresie, w sposób opisany w rozdziale 11 niniejszej instrukcji.

Ze względów higienicznych pakowarkę należy utrzymywać w należytej czystości.



**W przypadku stwierdzenia uszkodzenia pakowarki należy zwrócić się do autoryzowanego serwisu CAS Polska.**

**Nie wolno dokonywać samodzielnych napraw urządzenia.**

**Do napraw mogą być stosowane tylko oryginalne części.**

**Części zamienne dostępne są w autoryzowanym serwisie CAS Polska.**

Do pakowarki CVS 5300 dostępne są następujące materiały eksploatacyjne:

- Woreczki wykonane z tłoczonej zgrzewalnej folii barierowej,
- Rolki rękawa wykonanego z tłoczonej zgrzewalnej folii barierowej.

### 13.3 Konserwacja listwy zgrzewającej i wymiana zużytych elementów eksploatacyjnych

Codziennie czyszczenie listwy zgrzewającej 14 i silikonowej listwy dociskowej 17 jest podstawową czynnością konserwacyjną. Elementy te należy oczyścić przy użyciu wilgotnej szmatki. Wskazana jest kontrola stanu listwy zgrzewającej raz w tygodniu.

Gdy jakość zgrzewania jest niezadowalająca, w przypadku pojawienia się nierówności na powierzchni listwy zgrzewającej lub uszkodzeń taśmy teflonowej należy dokonać wymiany zużytego elementu na nowy w autoryzowanym serwisie CAS Polska.

## 14. Najczęściej zadawane pytania

### 1. Jakiego rodzaju woreczki należy używać?

Należy używać woreczki z tłoczonej folii barierowej z pełną barierą dla atmosfery gazowej. Woreczki są dostępne w różnych rozmiarach.

### 2. Jakie są korzyści ze stosowania pakowania próżniowego produktów?

Stosowanie pakowania próżniowego pozwala na osiągnięcie następujących korzyści:

- Przedłużony czas ekspozycji i przechowywania towaru.
- Brak utraty objętości i wagi produktu wskutek parowania.
- Mniejsze oddziaływanie bakterii tlenowych.
- Łatwość prowadzenia kontroli zapasów.
- Redukcji kosztów ze względu na ograniczenie strat przechowywanych towarów.
- Duża wydajność i krótki czas pakowania.
- Doskonały wygląd produktu.
- Zabezpieczenie produktu przed zanieczyszczeniami, ubytkami, zniszczeniami i wandalizmem klientów.
- Ułatwiona obsługa sprzedaży produktu.
- Lepsze postrzeganie jakości produktów przez klientów i konsumentów.
- Łatwość oznakowania zapakowanego produktu.

### 3. Jak długo mogą być przechowywane zapakowane produkty?

Zazwyczaj okres ważności może zostać przedłużony od trzech do pięciu razy. Czas ten jest różny, w zależności od rodzaju produktu, czystości, temperatury przechowywania przed i po zapakowaniu i innych czynników.

### 4. Czy pakowarka może być stosowana do pakowania substancji płynnych?

Produkty płynne należy przed pakowaniem zamrozić.

Nie wolno pakować produktów w stanie płynnym.

### 5. Czy produkty żywnościowe zapakowane próżniowo, nadal muszą być przechowywane w lodówce?

Tak. Pakowanie próżniowe nie zastępuje przechowywania w warunkach chłodniczych, natomiast wydłuża czas przechowywania i likwiduje ubytki spowodowane parowaniem wody z produktu.

### 6. Czy zamrożone produkty żywnościowe zapakowane próżniowo, nadal muszą być przechowywane w zamrażarce?

Tak. Pakowanie próżniowe nie zastępuje przechowywania w stanie zamrożonym w chłodni, natomiast wydłuża czas przechowywania i likwiduje ubytki spowodowane parowaniem wody z produktu.

### 7. W jakim stopniu ulega wydłużeniu czas przechowywania produktów zapakowanych próżniowo?

Orientacyjne czasy przechowywania produktów przedstawia tabela.

Należy zawsze pamiętać o konieczności stałego zachowania odpowiednich temperatur przechowywania żywności, oraz o konieczności zachowania ciągłych warunków chłodniczych na każdym etapie transportu i [przechowywania.

Produkty:	Rodzaj produktu:	Temperatura:	Czasy przechowywania:	
			Produkt zapakowany tradycyjnie:	Produkt zapakowany próżniowo:
Chłodzone	Surowe świeże mięso	5±3°C	2 ~ 3dni	8 ~ 9dni
	Świeża ryba / Owoce morza	5±3°C	1 ~ 3dni	4 ~ 5dni
	Mięso gotowane	5±3°C	4 ~ 6 dni	10 ~ 14dni
	Warzywa	5±3°C	3 ~ 5 dni	7 ~ 10 dni
	Owoce	5±3°C	5 ~ 7 dni	14 ~ 20 dni
	Jaja	5±3°C	10 ~ 15 dni	30 ~ 50dni
Mrożone	Mięso surowe	-16 ~ -20°C	3 ~ 5 miesięcy	> 1 rok
	Ryba	-1 ~ -20°C	3 ~ 5 mantys	> 1 rok
	Owoce morza	-16 ~ -20°C	3 ~ 5 miesięcy	> 1 rok
Przechowywane w temperaturze pokojowej	Pieczywo	25±2°C	1 ~ 2 dni	6 ~ 8 dni
	Herbatniki	25±2°C	4 ~ 6 miesięcy	> 1 rok
	Ryż/ Mąka	25±2°C	3 ~ 5 miesięcy	> 1 rok
	Orzechy	25±2°C	3 ~ 6 miesięcy	> 1 rok
	Materiały medyczne	25±2°C	3 ~ 6 miesięcy	> 1yeas
	Herbata	25±2°C	5 ~ 6 miesięcy	> 1yeas

## 15. Analiza możliwych problemów eksploatacyjnych

### 1. Nie można osiągnąć właściwej próżni w komorze:

Możliwe są następujące przyczyny:

- Złe ułożenie krawędzi woreczka na krawędzi komory próżniowej pakowarki.  
*Sprawdzić i skorygować ustawienie woreczka zgodnie z opisem w instrukcji.*
- Użycie niewłaściwego rodzaju woreczka (Gładki).  
*Sprawdzić i użyć właściwych opakowań.*
- Nieszczelność uszczelki neoprenowej komory próżniowej.  
*Usunąć zanieczyszczenia powierzchni uszczelki lub wymienić uszkodzoną uszczelkę*
- Zablockowanie otworu wlotu powietrza w komorze.  
*Udrożnić otwór wlotu powietrza.*
- Nieszczelność połączeń między pompa próżniową a komorą próżniową pakowarki  
*Skontrolować i wymienić uszkodzony element w serwisie.*
- Pompa próżniowa jest zużyta lub uszkodzona.  
*Naprawić lub wymienić w serwisie.*

### 2. Powietrze pozostaje w opakowaniu po zakończeniu procesu pakowania:

Możliwe przyczyny są następujące:

- Nierówne ułożenie woreczka na listwie zgrzewającej powodujące pomarszczenie folii.  
*Zwrócić uwagę na ułożenie folii.*  
*Uszkodzone opakowanie.*  
*Sprawdzić czy problem wystąpi przy ponownym zapakowaniu kolejnego produktu.*
- Złe zgrzanie szwu zamykającego opakowanie.  
*Nierówny docisk listwy zgrzewającej.*  
*Skontrolować czy jeden z zatrzasków zamka pokrywy nie został uszkodzony i w razie potrzeby wymienić uszkodzony element w serwisie.*
- Nie można osiągnąć właściwej próżni w komorze.  
*Zanieczyszczenie powierzchni uszczelki lub ich uszkodzenie. Skontrolować stan uszczelki i oczyścić. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia wymienić uszczelkę.*

### 3. Nieprawidłowe dźwięki podczas pracy pompy:

Możliwe przyczyny są następujące:

- Zablockowanie otworu wlotu powietrza w komorze.  
*Udrożnić otwór wlotu powietrza.*
- Zbyt długi czas pracy pompy i jej przegrzanie pod wpływem wysokiej temperatury.  
*Poczekać, aż urządzenie wystygnie*  
*Zapewnić odpowiednią wentylację i chłodzenie urządzenia.*
- Zużycie pompy.  
*Wymienić zużyte elementy w serwisie.*


### 4. Złe zgrzewanie szwu zamykającego opakowanie:

Powody mogą być następujące:

- Złe ułożenie opakowania.  
*Sprawdzić i skorygować ułożenie opakowania.*
- Zmarszczenie opakowania na listwie grzewczej  
*Sprawdzić przyczynę (częstą przyczyną jest użycie zbyt małych opakowań) Sprawdzić temperaturę zgrzewania.*
- Zanieczyszczenie powierzchni zgrzewu resztkami pakowanego produktu.  
*Zwrócić uwagę na występowanie zanieczyszczeń w czasie napełniania opakowań..*
- Element grzewczy w listwie zgrzewającej lub jego połączenia są uszkodzone.  
*Skontrolować stan listwy zgrzewającej, usunąć przyczynę problemu.*



## 16. Specyfikacja danych technicznych

<b>Model:</b>	CVS 5300
<b>Widok pakowarki:</b>	
Wymiary pakowarki (WxDxH):	425 x 290 x 160mm
Wymiary listwy zgrzewającej (WxD):	310 x 2mm
Wydajność pompy próżniowej:	0,65 m <sup>3</sup> /h
Napięcie zasilania:	AC ~230V 50HZ
Pobór mocy (KW):	120W Praca w trybie AB 1cykl/min.
Wydajność:	1 cykl/min
Masa netto (kg):	5,2kg
Masa brutto (kg):	5,95kg
Wymiary opakowania (WxDxH):	480 x 345 x 210mm

## 17. Ograniczenia w użytkowaniu

Pakowarki CVS 5300 są przeznaczone do użytkowania w obiektach handlowych i, zgodnie z normą EN 61000-6-3.2001, spełniają wymagania klasy A dla emisji zakłóceń elektromagnetycznych.

Produkt klasy A, użytkowany w środowisku mieszkalnym, może być przyczyną zakłóceń elektromagnetycznych. W takim przypadku użytkownik powinien zastosować dodatkową ochronę przed zakłóceniami.

## 18. Deklaracja zgodności:

Pakowarka CAS CVS-5300 spełnia aktualnie obowiązujące normy oraz wytyczne Unii Europejskiej. Fakt ten jest potwierdzony umieszczeniem symbolu CE na urządzeniu oraz w Deklaracji Zgodności WE.

Deklarację Zgodności WE dla tego urządzenia udostępniamy na każde życzenie użytkownika.



# DEKLARACJA ZGODNOŚCI

(DECLARATION OF CONFORMITY)



MY : **CAS POLSKA Sp. z o.o.**  
ul.Chrościeckiego 93/105, 02-414 Warszawa  
[www.wagiCAS.pl](http://www.wagiCAS.pl)

oświadczamy na wyłączną odpowiedzialność, że wyrób :

Produkt : Pakowarka próżniowa

Producent : Bigland Electric Appliance Co., Ltd.Wang Lian Village, Wang Niu Dun Town,  
Dongguan, Guangdong, China

Typ : CVS5300

jest zgodny z następującymi dyrektywami :

**EMC (Dyrektywa : 2004/108/EC;** Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.U. z 2007 r. Nr 82, poz. 556)

**Użyte normy zharmonizowane:**

EN 60335-1:2012;  
EN 60335-2-45:2002 + A1: 2008 + A2: 2012;  
EN 62223: 2008

Certyfikat SGS: GS/13/HEL/00927 z dnia 24.07.2013

**LVD (Dyrektywa : 2006/95/EEC** (Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 21 sierpnia 2007 Dz. U. Nr 155, poz. 1089)

**Użyte normy zharmonizowane:**

EN 60335-2-45: 2002 + A1: 2008 + A2: 2012; EN  
60335-1: 2012; EN 62223: 2008

Raport z testów SGS: GZES130300216501

Nazwisko :  Piotr Dobruszek – Prokurent

Data : 05 lipca 2016

## 19. Ochrona środowiska – Zgodność z dyrektywami ROHS i WEEE



Warszawa, 09 kwietnia 2010

### OŚWIADCZENIE ZARZĄDU CAS POLSKA SP. Z O.O. W SPRAWIE DYREKTYW „WEEE” I „ROHS”

Rozwój techniki i technologii w zakresie sprzętu elektrycznego i elektronicznego powoduje powstanie w coraz krótszym czasie nowych generacji urządzeń. Konsekwencją tego jest powstawanie znaczących ilości odpadów, skraca się bowiem czas życia tego sprzętu jako aktywnego produktu.  
W sprzęcie tym zawartych jest wiele substancji niebezpiecznych takich jak: rtęć, kadm, ołów, chrom sześciowartościowy lub środki żarniejszające palnicę. Powoduje to, że powstające z niego odpady są również niebezpieczne dla środowiska.

Unia Europejska podjęła kroki w zakresie prawodawstwa, aby wymusić działania zmierzające do zminimalizowania zagrożeń wynikających z tego faktu. W tym celu zostały powołane do życia stosowne Dyrektywy Rady:

- 2002/96/WE (WEEE) „w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. „o zużytym sprzęcie elektrycznym” (Dz.U. 180 z 2005 poz. 1495).
- 2002/95/WE (ROHS) „w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym”, wdrożona do prawodawstwa polskiego Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004r. „w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym niektórych substancji mogących negatywnie wpłynąć na środowisko” (Dz.U. 229 z 2004 poz. 2310).

Wyżej wymienione Ustawa, określa, między innymi, zasady postępowania ze zużytym sprzętem elektronicznym w sposób zapewniający ochronę zdrowia i życia ludzi oraz ochronę środowiska. Firmy wprowadzające na rynek sprzęt elektryczny i elektroniczny, spełniając obowiązek wynikający z ustawy, mają obowiązek oznaczania tego sprzętu znakiem:



Wyroby wprowadzane na rynek przez CAS Polska Sp. z o.o. podlegają Dyrektywom WEEE, ROHS jako „Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne”, wymienione w załączniku nr 1A, kategoria 6.9. Są one przewidziane do stosowania poza gospodarstwami domowymi.

CAS Corporation dokłada wszelkich starań aby produkty wprowadzane przez niego na rynek były maksymalnie bezpieczne dla użytkownika i środowiska.

O wyrobach zakupionych w CAS Polska Sp. z o.o., które ulegną zużyciu należy informować sprzedawcę. Użytkownikowi zostanie wskazany adres najbliższego punktu zbierającego zużyty sprzęt elektroniczny.

Piotr Dobrowolski  
Prokurent  
CAS Polska Sp. z o.o.

CAS Polska Sp. z o.o., ul. Chrościckiego 55/105, 02-414 Warszawa  
tel.: +48 22 6719 470, fax: +48 22 6719 471  
e-mail: biuro@wagCAS.pl, www.wagCAS.pl  
REGON 016199377, NIP 524-23-33-491  
Sąd Rejonowy m. st. Warszawy, XX Wydział Gospodarczy KRS 0000210580  
Kapitał zakładowy 235 000,00 zł  
Bank BPH S.A., nr rachunku 63 1940 0076 0000 3200 0094 6776



**CAS POLSKA Sp. z o.o.**  
ul. Pola Karolińskie 4  
02-401 Warszawa  
Tel: 22 255 90 00  
Fax: 22 255 90 01  
e-mail: [biuro@CASPolska.pl](mailto:biuro@CASPolska.pl)  
**[www.CASPolska.pl](http://www.CASPolska.pl)**